

Pinselbürste, gezopft

Ausführung: Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Für den aggressiven Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen und Innenflächen. Zum Entfernen von Farbe, Grat, Schlacke, Rost, Zunder etc.



Stahldraht

Bürsten-Ø mm	Besatz- länge mm	Drahtstärke mm	Gesamt- länge mm	max. Drehzahl min ⁻¹	format	LESSMANN	Bestell- Nr.
					7045	7993	
19	28	0,35	72	20000	–	15,90	...0019
20	29	0,35	73	20000	13,80	–	...0020
22	28	0,35	72	20000	–	16,45	...0022
23	29	0,35	73	20000	14,35	–	...0023
29	28	0,35	72	20000	–	20,80	...0029
					(W566)	(W872)	



- Stahl ●
- Guss ●

Rostfreier Stahldraht

7994 Gehäuse kunststoffummantelt zum Schutz des Werkstücks vor Fremdst.

Bürsten-Ø mm	Besatz- länge mm	Drahtstärke mm	Gesamt- länge mm	max. Drehzahl min ⁻¹	format	LESSMANN	Bestell- Nr.
					7047	7994	
19	28	0,35	72	20000	–	23,30	...0019
20	29	0,26	73	20000	20,30	–	...0020
22	28	0,35	72	20000	–	24,50	...0022
23	29	0,26	73	20000	21,10	–	...0023
29	28	0,35	72	20000	–	28,60	...0029
					(W566)	(W872)	



- INOX ●
- Aluminium ●
- NE-Metall ●

Pinselbürste, gezopft, schmal

Ausführung: Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Vorwiegend für die Bearbeitung von Innenecken entwickelt. Zum Entfernen von Farbe, Grat, Schlacke, Rost, Zunder etc.



format
professional quality

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min ⁻¹	format	format	Bestell- Nr.
				7136	7137	
10	26	0,25	15000	Stahl	V2A	...0005
10	25	0,35	15000	€	€	...0010
10	25	0,50	15000	9,35	10,65	...0015
				(W566)	(W566)	



7

Mikro-Rohrbürste

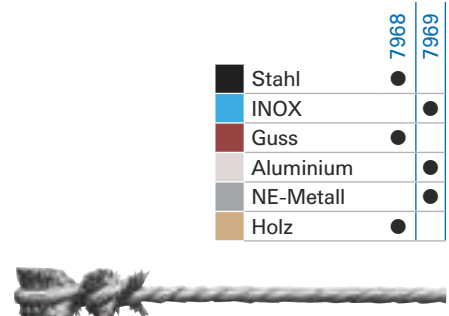
Ausführung: Einfache Besatzspirale mit verzinktem Drehdraht, aggressive Ausführung. Besatzlänge 25 mm, Gesamtlänge 90 mm. Schaft-Ø 3,8 mm.

Anwendung: Zum Entzundern, Reinigen und Entgraten von Bohrungen, Querverschneidungen und Nuten sowie zum Reinigen von Innengewinden.

Hinweis: Im maschinellen Einsatz ist die maximale Drehzahl zu beachten. Die Bürste ist min. 10 mm tief einzuspannen und vor Arbeitsbeginn in das Werkstück einzuführen. Rechtsdrehend einsetzen.

LESSMANN
THE GERMAN BRUSH COMPANY

Bürsten-Ø mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min ⁻¹	LESSMANN	LESSMANN	Bestell- Nr.
			7968	7969	
8	0,12	3500	Stahl	V2A	...0080
10	0,12	3500	€	€	...0100
13	0,12	3500	8,65	10,05	...0130
16	0,12	3000	7,05	9,40	...0160
20	0,2	3000	5,85	9,60	...0200
25	0,2	3000	6,15	9,95	...0250
			(W870)	(W870)	



- Stahl ●
- INOX ●
- Guss ●
- Aluminium ●
- NE-Metall ●
- Holz ●