## Werkzeug-Topfbürste, gewellt

Ausführung: Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Für den Einsatz bei leichten bis mittelschweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung von großen Flächen. Zum Aufrauen und Mattieren sowie zum Entfernen von Farbe, Lack, Grat, Rost, Zunder etc.

				LESSM/NN°	LESSM/NN°	
				7983	7984	Bestell-
Bürsten-Ø	Besatzlänge	Drahtstärke	max. Drehzahl	Stahl	V2A	Nr.
mm	mm	mm	min <sup>-1</sup>	€	€	
50	20	0,3	10500	8,95	16,05	0051
70	25	0,3	6000	13,20	_	0071
				(W872)	(W872)	



## Werkzeug-Topfbürste, gezopft

Ausführung: Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Für den aggressiven Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Zum Entfernen von Farbe, Grat, Schlacke, Rost, Zunder etc.

				format puly	
				7033	Bestell-
Bürsten-Ø	Besatzlänge	Drahtstärke	max. Drehzahl	Stahl	Nr.
mm	mm	mm	min <sup>-1</sup>	€	
65	23	0,5	6000	11,70	0065
				(W566)	



## Miniaturbürste

Ausführung: Schaft-Ø3 mm.

Anwendung: Ideal zum Reinigen, Entgraten und Polieren von kleinflächigen Oberflächen und Werkstücken. Sehr gut geeignet für die Reinigung von Päzisionswerkzeugen, Feinmechanikbauteilen und Formen. Zum Einsatz in Multifunktionswerkeugen.

Weitere Besatzmaterialien und Schaft-Ø auf Anfrage.



	THE GERMAN B			
		0962	7961	7962
	Stahl			
	INOX		•	
	Guss			
	Aluminium		•	
п	NE-Metall		•	•
	Holz	•		
	Holz, weich			•

I ECCM ANN®





Topfbürste



				LESSM/NN <sup>2</sup>	LESSMANN	LESSMANN	
				7960	7961	7962	Bestell-
							Nr.
				Stahl gew.	V2A gew.	Mess. gew.	
	Bürsten-Ø	Arbeitsbreite	Besatzlänge	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	
Тур	mm	mm	mm	€	€	€	
Rundbürste	19	2	5	3,60	4,24	3,64	1019
Rundbürste	22	2	6	3,64	4,28	3,68	1022
Topfbürste	15	2	5	3,60	4,24	3,64	1015
Topfbürste	18	2	6	3,64	4,35	3,68	1018
Pinselbürste	5	_	8	3,26	3,75	3,41	1005
				(W874)	(W874)	(W874)	

