## Schraubendreher-Einsätze

## Einschnittgewindebohrer-Bit 1/4"

Anwendung: Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden nach DIN 13. Für den Einsatz auf Akku-Bohrschraubern (min. 7,5 V), Handbohrmaschinen mit Rechts- und Linkslauf und stationären
 Bohrmaschinen sowie zum Schneiden von Hand in Stählen bis $850 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ geeignet, bedingt auch für Aluminiumlegierungen.
Hinweis: Schneidöl verwenden.

| Nenn- $\varnothing$ mm | Gesamtlänge mm | Schneidenlänge mm | Schlüsselweite mm | VOLKE: |  | $\text { Nenn- } \varnothing$$\mathrm{mm}$ | Gesamtlänge mm | Schneidenlänge mm | Schlüsselweite mm | OLKEL. |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | 1649 $€$ | Bestell- <br> Nr. |  |  |  |  | 1649 $€$ | BestellNr . |
| M3 | 33 | 11 | 6,35 | 4,02 | ... 0030 | M6 | 39 | 18 | 6,35 | 5,15 | ... 0060 |
| M4 | 35 | 12 | 6,35 | 4,02 | ... 0040 | M8 | 40 | 19 | 6,35 | 7,25 | ... 0080 |
| M5 | 36 | 15 | 6,35 | 5,15 | ... 0050 | M10 | 41 | 21 | 6,35 | 8,60 | ... 0100 |

Einschnittgewindebohrer-Bit-Satz 1/4"
Ausführung: Lieferung in Kunststoffbox.

| Ausführung |  | OLKEL. |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | 1649 | Bestell- |
|  | Satzinhalt | € | Nr . |
| 6-teilig | 6 Gewindebohrer-Bits, M3; 4; 5; 6; 8; 10 | 34,40 | ... 0105 |
| 13-teilig | 1 Universal-Bithalter <br> 6 Gewindebohrer-Bits $\text { M3; 4; 5; 6; 8; } 10$ <br> 6 Kernlochbohrer-Bits $\varnothing$ $2,5 ; 3,3 ; 4,2 ; 5 ; 6,8 ; 8,5 \mathrm{~mm}$ | 56,60 | ... 0110 |



## Kombi-Bit 1/4"

Ausführung: HSS, Oberfläche blank.
Anwendung: Zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten in einem Arbeitsgang, für metrische ISO-Regelgewinde DIN 13. Für den Einsatz auf Akku-Bohrschraubern (min. 7,5 V), Handbohrmaschinen mit Rechts- und Linkslauf und stationären Bohrmaschinen sowie zum Schneiden von Hand in Stählen bis $600 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$, Aluminiumlegierungen sowie Kupfer, Messing, Bronzen und Kunststoffen geeignet. Ideal für Montagearbeiten und Kleinserien.
Hinweis: Es können nur Durchgangsgewinde bis zu einer maximalen Gewindetiefe von $1 \times \mathrm{D}$ gefertigt werden. Schneidöl verwenden.


| Gewinde | Steigung mm | Bohrer- $\varnothing$ mm | Gesamtlänge mm | OLKEL |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | 1651 $€$ | Bestell- <br> Nr. |
| M3 | 0,50 | 2,5 | 36 | 7,60 | ... 0001 |
| M4 | 0,70 | 3,3 | 39 | 7,60 | ... 0003 |
| M5 | 0,80 | 4,2 | 41 | 7,60 | ... 0005 |


| Gewinde | Steigung <br> mm | Bohrer- $\varnothing$ <br> mm | Gesamtlänge mm | OLKEL. |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | 1651 | Bestell- |
|  |  |  |  | € | Nr . |
| M6 | 1,00 | 5 | 44 | 7,60 | ... 0007 |
| M8 | 1,25 | 6,8 | 50 | 10,50 | ... 0009 |
| M10 | 1,50 | 8,5 | 59 | 12,65 | ... 0011 |

Kombi-Bit-Satz 1/4"
Ausführung: Lieferung in Kunststoffbox.



