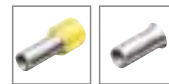


Crimpzange für Aderendhülsen

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, mit Zwangssperre für korrektes, vollständiges Crimpen. Entriegelungsmöglichkeit bei eventueller Fehlbedienung. Nur ein Crimpnest für den gesamten Querschnittsbereich dank Omega-Feder. Griffe mit Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite.

Anwendung: Zum Verpressen (**Trapezpressung**) von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit und ohne Kunststoffkragen.



Leiterquerschnitt mm ²	Länge mm	format 5518 €	Bestell- Nr. ...0020
0,5-4	200	130,50 (W512)	

Crimpzange PZ für Aderendhülsen

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, mit Zwangssperre für korrektes, vollständiges Crimpen. Entriegelungsmöglichkeit bei eventueller Fehlbedienung. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



Anwendung: Zum Verpressen von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit und ohne Kunststoffkragen.

5506 Trapezpressung. Verarbeitung von der Seite.

Hinweis: Ein Sortiment mit dieser Zange und passenden Aderendhülsen finden Sie unter Bestell-Nr. 5551 0005, 5/86.



5506



5515

5515 Identpressung. Crimp entspricht EN 60947-1. Verarbeitung von der Seite.



5521



5527

5521 Vierkantpressung. Verarbeitung von vorne.

5527 Trapezpressung. Durch das drehbare Gesenk ist die Einführung der Aderendhülsen sowohl von der Seite als auch von vorne möglich.



5517



5519

5517 Trapezpressung. Mit drehbarer Matrize. Durch das drehbare Gesenk ist die Einführung der Aderendhülsen sowohl von der Seite als auch von vorne möglich. Mit Arretierknopf zum Feststellen des Crimpeinsatzes.

Hinweis: Ein Sortiment mit dieser Zange und passenden Aderendhülsen finden Sie unter Bestell-Nr. 5551 0010, 5/86.

5519 Trapezpressung. Mit drehbarer Matrize und Griffweitenverstellung. Durch das drehbare Gesenk ist die Einführung der Aderendhülsen sowohl von der Seite als auch von vorne möglich. Mit Arretierknopf zum Feststellen des Crimpeinsatzes.

NEU



5514



5516

5514 Sechskantpressung. Verarbeitung von der Seite.

5516 Vierkantpressung. Verarbeitung von der Seite.



5498

5498 Trapezpressung. Verarbeitung von der Seite.

Leiterquerschnitt mm ²	Crimp- zonen	Weidmüller									Bestell- Nr.	
		5506	5515	5521	5527	5517	5519	5514	5516	5498		
		PZ 4	PZ 16	PZ 3	PZ 6 roto	PZ 6 roto L	PZ 6 roto		PZ 10 HEX	PZ 10 SQR	PZ 50	
		€	€	€	€	€	ADJ	€	€	€	€	
0,5 - 4	1	186,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	...0005
6 - 16	3	-	207,00	-	-	-	-	-	-	-	-	...0005
0,5 - 6	1	-	-	215,50	-	-	-	-	-	-	-	...0005
0,14 - 6	1	-	-	-	206,00	206,00	206,00	-	-	-	-	...0005
0,14 - 10	1	-	-	-	-	-	-	227,50	227,50	-	-	...0005
25 + 35 + 50	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	300,00	...0005
		(W521)	(W521)	(W521)	(W521)	(W521)	(W521)	(W521)	(W521)	(W521)	(W521)	

