## Sicherungsringzange für Innen- und Außenringe, $45^{\circ}$ gebogen

Ausführung: In Anlehnung an DIN, aber um $45^{\circ}$ gebogen. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, Kopf poliert. Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5650 Für die Montage von Innen-Sicherungsringen.
5654 Für die Montage von Außen-Sicherungsringen sowie zum Öffnen von Sprengringen.

| Größe | $\begin{aligned} & \text { Boh- } \\ & \text { rungs- } \varnothing \text { ( } \end{aligned}$ | Länge mm | <mare |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | 5650 | Bestell- |
|  |  |  |  | Nr . |
|  |  |  | € |  |
| J 02 | 8-13 | 140 | 15,00 | ... 0002 |
| J 12 | 12-25 | 140 | 15,00 | ... 0012 |
| J 22 | 19-60 | 180 | 15,45 | ... 0022 |
| J 32 | 40-100 | 225 | 17,05 | ... 0032 |


| Größe | $\begin{gathered} \text { Wellen- } \varnothing \\ \mathrm{mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { Länge } \\ \mathrm{mm} \end{gathered}$ | (aimer |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | 5654 | Bestell- |
|  |  |  | € | Nr. |
| A 02 | 3-10 | 130 | 16,65 | ... 0002 |
| A 12 | 10-25 | 130 | 15,95 | ... 0012 |
| A 22 | 19-60 | 185 | 17,30 | ... 0022 |
| A 32 | 40-100 | 210 | 19,45 | ... 0032 |
|  |  |  | (W525) |  |



Sicherungsringzange für Greifringe
Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen,
Kopf poliert, mit Öffnungsfeder. Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie.
Griffe mit Kunststoff überzogen.


Anwendung: Für die Montage von Greifringen auf Wellen.

| Größe | $\begin{gathered} \text { Wellen- } \varnothing \\ \mathrm{mm} \end{gathered}$ | Länge mm |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | 5660 | Bestell- |
|  |  |  | € | Nr. |
| G 0 | 1,5-4 | 140 | 26,80 | ... 0000 |
| G 1 | 4-7 | 140 | 17,70 | ... 0001 |
| G 2 | $5-13$ | 140 | 18,00 | ... 0002 |



## Sicherungsringzange für Außenringe, gerade

Ausführung: DIN 5254, Form A, gerade.
Anwendung: Für die Montage von Außen-Sicherungsringen sowie zum Öffnen von Sprengringen.
5620 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen, Kopf poliert. Besonders stabile Spitzen, abrutschhemmend durch Kegelfuß. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, Kopf poliert. Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie. Griffe mit Kunststoff überzogen.


Aus hochfestem Walzstahl, mit auswechselbaren Spitzen aus Spezial-Werkzeugstahl und lösbarem Sperrmechanismus. Zange schwarz pulverbeschichtet.
Präzisionsausführung. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, Kopf grau atramentiert, eingesetzte Spitzen aus gezogenem Federstahldraht höchster Güte mit großer Auflagefläche, daher kein Verwinden der Ringe. Höchste Präzision durch geschraubtes Gelenk mit innen liegender Offnungsfeder, daher hochbelastbar mit einer bis zu 10-fach höheren Standzeit im Dauereinsatz. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Präzisionsausführung mit Öffnungsbegrenzung. Wie Bestell-Nr. 5622, zusätzlich mit Öffnungsbegrenzung zur normgerechten Montage in der Serienfertigung.

