

Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert**, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC), Griffe mit Kunststoff überzogen.

5290 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5299 Aus Vanadium-Elektrostahl. Sauberer Schnitt bei dünnen Kupferdrähten, auch an den Schneidenspitzen.

Länge mm	mittelharter Draht mm		harter Draht mm	format	KNIPEX	Bestell- Nr.
	5290	5299		5290	5299	
110	-	2	1,2	-	16,65	...0110
125	2,3	2,3	1,5	10,00	16,65	...0125
140	2,5	2,5	1,8	11,15	16,65	...0140
160	2,8	3	2	11,95	16,95	...0160
180	3	3	2,5	14,00 (W512)	18,50 (W525)	...0180



5290 **format** professional quality



5299 **KNIPEX**

Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert**, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

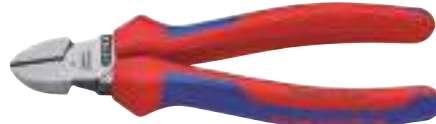
5292 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5300 Aus Vanadium-Elektrostahl. Sauberer Schnitt bei dünnen Kupferdrähten, auch an den Schneidenspitzen.

Länge mm	mittelharter Draht mm		harter Draht mm	format	KNIPEX	Bestell- Nr.
	5292	5300		5292	5300	
125	2,3	2,3	1,5	13,10	20,30	...0125
140	2,5	2,5	1,8	14,60	20,70	...0140
160	2,8	3	2	16,15	21,30	...0160
180	3	3	2,5	17,55 (W512)	22,70 (W525)	...0180



5292 **format** professional quality



5300 **KNIPEX**

Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt**, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5293 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5302 Aus Vanadium-Elektrostahl. Sauberer Schnitt bei dünnen Kupferdrähten, auch an den Schneidenspitzen.

Länge mm	mittelharter Draht mm		harter Draht mm	format	KNIPEX	Bestell- Nr.
	5293	5302		5293	5302	
125	2,3	2,3	1,5	14,55	24,10	...0125
140	2,5	2,5	1,8	16,60	24,20	...0140
160	2,8	3	2	17,35	25,30	...0160
180	3	3	2,5	19,60 (W512)	27,60 (W525)	...0180



5293 **format** professional quality



5302 **KNIPEX**

VDE-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt**, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC). **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

5296 Aus Spezial-Werkzeugstahl, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5305 Aus Vanadium-Elektrostahl. Sauberer Schnitt bei dünnen Kupferdrähten, auch an den Schneidenspitzen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.

5306 Aus Vanadium-Elektrostahl. Sauberer Schnitt bei dünnen Kupferdrähten, auch an den Schneidenspitzen. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Länge mm	mittelharter Draht mm		harter Draht mm	format	KNIPEX	KNIPEX	Bestell- Nr.
	5296	5305/5306		5296	5305	5306	
125	2,3	2	1,5	17,45	26,60	-	...0125
140	2,5	2,5	1,8	17,45	26,80	-	...0140
160	2,8	3	2	21,00	28,90	-	...0160
180	3	3	2,5	23,60 (W512)	30,90 (W525)	36,10 (W525)	...0180



≥ 1000 V



5296 **format** professional quality



5305 **KNIPEX**



5306 **KNIPEX**