## Höhenverstellgerät, automatisch

Ausführung: Die automatische Verstellung bis max. 215 mm durch Gasdruckfeder ermöglicht eine stufenlose, vertikale Justierung und Drehung um $360^{\circ}$. Lieferung ohne Befestigungsschrauben.

|  |  | LEINEN |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | für Backenbreite | 5005 | Bestell- |
| mm | $€$ | Nr. |  |
| 100 | 269,00 | $\ldots 0100$ |  |
| 125 | 269,00 | $\ldots 0125$ |  |
| 150 | 269,00 | $\ldots 0150$ |  |



Spannbacke für Präzisions-Parallelschraubstock
Ausführung: Aus Aluminium, mit einer gerändelten und einer glatten Seite.
LEINEN

|  |  | LEINEN |  |
| :---: | :---: | :---: | :--- |
|  | für Backenbreite | 5008 | Bestell- |
| mm | $€$ | Nr. |  |
| 100 | 80,90 | $\ldots 0100$ |  |
| 125 | 98,00 | $\ldots 0125$ |  |
| 150 | 110,50 | $\ldots .0150$ |  |



## Parallelschraubstock

Ausführung: Robuste Konstruktion, ganz aus Stahl geschmiedet mit gehärteter Oberfläche. Backen und Amboss oberflächengehärtet (54-58 HRC), Ambossfläche für Richt- und Staucharbeiten geeignet, nach vorne öffnend. Exaktes Spannen durch nachstellbare Führung, mit Doppeltrapezgewinde zum schnellen Einspannen der Werkstücke, durch Abdeckung gegen Eindringen von Metallresten und anderen Fremdteilen geschützt. Mit angeschweißten Rohrspannbacken.

| Backenbreite mm | Spannweite /-tiefe mm | Spannbereich Rohre Außen- $\varnothing$ mm | Lochabstand mm | Loch- $\varnothing$ <br> mm | Ambossfläche mm | format |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  |  | 5048 | Bestell- |
|  |  |  |  |  |  | € | Nr . |
| 100 | 125/ 55 | 16-40 | $58 \times 72$ | 10 | $38 \times 40$ | 132,00 | ... 0100 |
| 120 | 150/ 74 | 16-58 | $76 \times 97$ | 12 | $48 \times 42$ | 170,00 | ... 0120 |
| 140 | 200/ 86 | 18-80 | $95 \times 119$ | 12 | $57 \times 54$ | 238,00 | ... 0140 |
| 160 | 225/104 | 18-98 | $121 \times 139$ | 14 | $70 \times 56$ | 317,50 | ... 0160 |
| 180 | 225/104 | 18-98 | $121 \times 139$ | 14 | $70 \times 56$ | 342,00 | ... 0180 |



## Drehteller/Höhenverstellgerät

5054 Drehteller, stahlgeschmiedet, mit stufenloser Arretierung durch Feststellschraube. Zum Drehen des Schraubstocks um 360 .

5045
Höhenverstellgerät, automatisch durch Gasdruckfeder. Ermöglicht die Verstellung in der Höhe bis zu max. 240 mm , drehbar um $360^{\circ}$, dadurch ist eine stufenlose vertikale und horizontale Justierung möglich.

| für Backenbreite mm | Lochabstand mm | Loch- $\varnothing$ mm | format format |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | 5054 | 5045 | Bestell- |
|  |  |  | € | € | Nr . |
| 100 | $58 \times 72$ | 10 | 47,60 | - | ... 0100 |
| 120 | $76 \times 97$ | 12 | 61,30 | 261,00 | ... 0120 |
| 140 | $95 \times 119$ | 12 | 80,50 | 261,00 | ... 0140 |
| 160 | $121 \times 139$ | 14 | 95,20 | 261,00 | ... 0160 |
| 180 | $121 \times 139$ | 14 | 98,70 | 261,00 | ... 0180 |



