


## Kraft-Vorschneider

**Ausführung:** DIN ISO 5748. Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert**. Hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidwinkel und Übersetzungsverhältnis. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). Griffe mit Kunststoff überzogen.

**Anwendung:** Zum Schneiden von hartem und weichem Draht. Auch zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht geeignet.

Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	Pianodraht mm	 <b>5281</b> €	Bestell- Nr.
140	4	3,1	2	1,5	26,50	...0140
160	4,5	3,5	2,2	2	27,60	...0160
200	5	3,8	3	2,5	34,20	...0200


(W525)



## Bolzen-Vorschneider

**Ausführung:** Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert**. Im Vergleich zu herkömmlichen Hebel-Vorschneidern besonders hohe Schneidleistung bei geringerem Kraftaufwand durch optimale Übersetzung. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). Griffe mit Kunststoff überzogen.

**Anwendung:** Besonders geeignet im Draht- und Zaunbau sowie zum Schneiden von Bolzen, Nägeln etc.

Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	Pianodraht mm	 <b>5287</b> €	Bestell- Nr.
200	6	4	3,5	3	48,20	...0200


(W525)



## Hochleistungs-Seitenschneider TwinForce®

**Ausführung:** DIN ISO 5749. Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert**. Optimale Übersetzung durch Doppelgelenk-Konstruktion für **50 % zusätzliche Kraftersparnis** gegenüber einem normalen Kraft-Seitenschneider gleicher Länge. Angeschmiedete und präzisionsgefräste Gelenkachsen für hohe Stabilität und spielfreien Gang. Dämpfung des Schnittschlags zur Schonung der Hand. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

**Anwendung:** Für grobes und feines Schneiden aller Drahtsorten sowie Bandmaterial. Besonders geeignet für Vielschneider oder besonders harte Schneidfälle.

Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	Pianodraht mm	 <b>5291</b> €	Bestell- Nr.
180	5,5	4,6	3,2	3	59,80	...0180

(W525)



## Kompakt-Seitenschneider X-Cut®


**Ausführung:** Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). Mit hoher Kraftverstärkung, **40 % Kraftersparnis** im Vergleich zu Seitenschneidern gleicher Länge durch verbessertes Hebelverhältnis bei seitlich versetztem Drehpunkt. Doppelt gelagerte Gelenkachse für harte, dauerhafte Beanspruchung. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

**Anwendung:** Ideal für den universellen Einsatz in Montage, Instandhaltung und Produktion.

**5294 0160** Kopf poliert.

**5294 1160** Kopf verchromt.

**5294 2160** Kopf verchromt. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung. **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	Pianodraht mm	 <b>5294</b> €	Bestell- Nr.
160	4,8	3,8	2,7	2,2	36,50	...0160
160	4,8	3,8	2,7	2,2	42,80	...1160
160	4,8	3,8	2,7	2,2	43,70	...2160

(W525)



≥ 1000 V

