Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. Kopf verchromt, lange, flache Backen, Greifflächen gezahnt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.

5166 Aus Spezial-Werkzeugstahl.
5167 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.


21000 V


5166
forminnal


## Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745, Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet, dadurch hochbelastbar und verschleißarm. Lange, flach-runde Backen, Greifflächen gezahnt.

Kopf poliert, Griffe mit Kunststoff überzogen.
5195
Kopf verchromt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

|  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | Backenlänge | 5193 | 5195 |
| Länge | mm | $€$ | $€$ | Bestell- |
| $\mathbf{m m}$ | 42 | 16,80 | 23,30 | $\ldots 0140$ |
| 140 | 46,5 | 17,65 | 24,10 | $\ldots 0160$ |
| 160 |  | $(W 525)$ | $(W 525)$ |  |



## Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. Kopf verchromt, lange, runde Backen, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5178 Aus Spezial-Werkzeugstahl, Greifflächen fein geriffelt.
5200 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, Greifflächen glatt.


## VDE-Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. Kopf verchromt, lange, runde Backen, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.

5180
Aus Spezial-Werkzeugstahl, Greifflächen fein geriffelt.
5179 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, Greifflächen glatt. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.


z 1000 v


5180 formait

