## Rundzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen.
Kopf poliert, mit kurzen, runden Backen, präzisionsgeschliffen, Greifflächen glatt.
518
Griffe mit Kunststoff überzogen.
5184
Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.


## Rundzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen.
Kopf verchromt, mit kurzen, runden Backen, präzisionsgeschliffen, Greifflächen glatt.
Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.


## VDE-Rundzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Kopf poliert, mit kurzen, runden Backen, präzisionsgeschliffen, Greifflächen glatt. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.

$\underset{2}{2} 10004$


## Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. Kopf poliert, lange, flache Backen Greifflächen gezahnt, Griffe mit Kunststoff überzogen.

5160 Aus Spezial-Werkzeugstahl.
5187 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl

| Länge | Backenlänge |  | Farmat |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | 5160 | 5187 | Bestell- |
|  |  |  |  |  | Nr . |
| mm | 5160 | 5187 | $€$ | € |  |
| 140 | - | 42 | - | 16,80 | ... 0140 |
| 160 | 50 | 46,5 | 10,25 | 17,25 | ... 0160 |



## Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. Kopf verchromt, lange, flache Backen, Greifflächen gezahnt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5163
Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5190
Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl.

| Länge | Backenlänge |  | format | (mine |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | 5163 | 5190 | Bestell- |
|  |  |  |  |  | Nr . |
| mm | 5163 | 5190 | € | € |  |
| 140 | - | 42 | - | 23,30 | ... 0140 |
| 160 | 50 | 46,5 | 15,30 | 24,40 | ... 0160 |
|  |  |  | (W512) | (W525) |  |




