## Parallelschraubstock

Ausführung: Im Gesenk stahlgeschmiedet, Backen und Amboss induktiv gehärtet ( $52-58$ HRC), mit extragroßem Amboss und hoch geformten Spannbacken, dadurch ist eine größere Spanntiefe möglich. Ambossfläche für Richt- und Staucharbeiten geeignet. Nach vorne öffnend, exaktes Spannen durch nachstellbare Führung, die Führungsschiene ist durch Abstreifer vor Verschmutzung geschützt, mit Maßskala.
5013 Mit Halterung zur Aufnahme von schwenk- und wechselbaren Rohrspannbacken.
Hinweis: Schwenk- und Ersatzrohrbacken siehe Bestell-Nr. 5028 und 5029.

5014 Mit angeschweißten Rohrspannbacken.


## Drehteller

Ausführung: Stahlgeschmiedet, mit stufenloser Arretierung durch Feststellschraube.
Anwendung: Zum Drehen des Schraubstocks um $360^{\circ}$.


## Klemmschraube

Ausführung: Stahlgeschmiedet.
Anwendung: Zur Befestigung an Werkbänken, ohne Bohren.

| für Backenbreite mm | Lochabstand/- $\varnothing$ mm | format |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | 5018 | Bestell- |
|  |  | € | Nr . |
| 100 | 92/11,5 | 64,70 | ... 0100 |
| 120 | 113/13,5 | 64,70 | ... 0120 |
|  |  | (W500) |  |

## Höhenverstellgerät

Ausführung: Drehbar um $360^{\circ}$.
5031 Verstellung in der Höhe bis zu max. 240 mm, automatisch durch Gasdruckfeder.

5032
Verstellung in der Höhe bis zu max. 240 mm, mechanisch über eine Spindel.

5035 Verstellung in der Höhe bis zu max. 200 mm, klappbar zum platzsparenden
Verstauen unter der Werkbank. Lieferung ohne Schraubstock.

|  |  | format | format | format |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :--- |
| für Backenbreite | Lochabstand $/-\varnothing$ | 5031 | 5032 | 5035 | Bestell- |
| mm | mm | $€$ | $€$ | $€$ | Nr. |
| $\mathbf{1 0 0}$ | $92 / 11,5$ | 265,50 | - | - | $\ldots 0100$ |
| $\mathbf{1 2 0}$ | $113 / 13,5$ | 265,50 | 236,00 | 480,00 | $\ldots 0120$ |
| 140 | $145 / 15$ | 265,50 | 236,00 | - | $\ldots 0140$ |
| $\mathbf{1 6 0}$ | $145 / 15$ | 265,50 | - | - | $\ldots 0160$ |



