## Zentrierwinkel

Ausführung: Mit mm-Teilung auf der Schiene.
Anwendung: Zum Zentrieren und Anreißen des Mittelpunktes bei runden Scheiben und Wellen.
4631
Aus Stahl, Hochkanten und Flachseiten geschliffen.

4449
Aus Leichtmetall, Oberfläche gehärtet, gelaserte Skalierung.

| Maße mm | für Wellen bis $\varnothing$ mm | Winkeltoleranz mm | Gewicht kg 4449 | format fortis |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | 4631 | 4449 | Bestell- |
|  |  |  |  |  |  | Nr . |
|  |  |  |  | € | € |  |
| $100 \times 70$ | 90 | 0,027 | 0,07 | 48,70 | 38,20 | ... 0100 |
| $150 \times 130$ | 190 | 0,031 | 0,15 | 57,70 | 46,50 | ... 0150 |
| $200 \times 150$ | 220 | 0,035 | 0,18 | 68,80 | 55,50 | ... 0200 |
| $250 \times 160$ | 230 | 0,037 | 0,325 | 106,00 | 83,80 | ... 0250 |
| $300 \times 180$ | 280 | 0,04 | 0,33 | 124,00 | 97,60 | ... 0300 |



## Sechskantwinkel, $120^{\circ}$

Ausführung: Aus Spezialstahl, Hochkanten und Flachseiten geschliffen.
Anwendung: Zum Anreißen und Prüfen von $120^{\circ}$.


## Gehrungswinkel, $135^{\circ}$, mit Anschlag

Ausführung: Aus Spezialstahl, präzise gefertigt, mit gleich starken Schenkeln, Prüfflächen und Flachseiten geschliffen.
Anwendung: Zum genauen Anreißen und Prüfen von $45^{\circ}$ für Eckenstoß $90^{\circ}$.

| Schenkellänge mm | Querschnitt mm | format |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | 4634 | Bestell- |
|  |  | € | Nr. |
| $120 \times 80$ | $20 \times 5$ | 28,40 | ... 0120 |
| $150 \times 100$ | $20 \times 5$ | 29,60 | ... 0150 |
| $200 \times 130$ | $25 \times 5$ | 40,30 | ... 0200 |

Spitzwinkel, $45^{\circ}$
Ausführung: Aus Spezialstahl, Hochkanten und Flachseiten geschliffen.


Format
professional quality

4635
Spitz-Flachwinkel.

4636
Spitz-Anschlagwinkel.

