Flach- und Anschlagwinkel
Ausführung: Rechtwinkligkeits-, Parallelitäts- und Ebenheitstoleranzen. Hochkanten und Flachseiten genau geschliffen. Prüfflächen feinst geschliffen und justiert.
Anwendung: Für genaueste Arbeiten und für die Kontrolle im Präzisions-Maschinenbau.


## Flach- und Anschlagwinkel

Ausführung: Aus Spezialstahl, Rechtwinkligkeits-, Parallelitäts- und Ebenheitstoleranzen, Flachseiten, Hochkanten und Prüfflächen geschliffen.

DIN
875/II
Anwendung: Für genaue Arbeiten im Maschinenbau und Werkstattbereich.
Hinweis: Flachwinkel und Anschlagwinkel bis 2000 mm auf Anfrage lieferbar.

4603
Flachwinkel.

4604
Anschlagwinkel.

4611
Flachwinkel.

4612
Anschlagwinkel.

