## Tuschierpaste

Anwendung: Zur Prüfung der Oberflächenbeschaffenheit. Paste auf die bearbeiteten Teile auftragen und diese aufeinander bewegen.
Die Gleichmäßigkeit der Farbschicht gibt Aufschluss über die
Bearbeitungsqualität.

| Ausführung | Inhalt |  | VE | $\bigcirc$ |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | 4807 | Bestell- |
|  | g | Farbe |  | € | Nr. |
| Tube | 60 | blau | 12 | 11,60 | ... 0080 |
| Dose | 225 | blau | 1 | 20,30 | ... 0250 |



48070080


48070250

## Anreiß-Spray und -Fluid

Ausführung: Schnell trocknend, nicht spiegelnd, gut haftend und leicht entfernbar.

Anwendung: Zur Markierung von Bearbeitungsstellen auf
Metalloberflächen. Dünn aufstreichen oder aufsprühen, kurze
Zeit trocknen lassen, Anreißarbeiten vornehmen und mit
Lösemittelspray wieder entfernen.

| Ausführung | Inhalt ml | Farbe | VE | $\square$ |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | 4808 | Bestell- |
|  |  |  |  | € | Nr . |
| Spraydose | 400 | blau | 12 | 21,70 | ... 0400 |
| Kännchen | 500 | blau | 1 | 23,40 | ... 0500 |
| Spraydose | 400 | rot | 12 | 21,70 | ... 1400 |
| Kännchen | 500 | rot | 1 | 23,40 | ... 1500 |



## Anreiß-Farbstift

Ausführung: Schnell trocknend, nicht spiegelnd, gut haftend und leicht entfernbar.

Anwendung: Zur genauen Markierung von Bearbeitungsstellen auf
diamant ${ }^{\circ}$
Metalloberflächen. Dünn aufstreichen, kurze Zeit trocknen lassen,
Anreißarbeiten vornehmen und mit Lösemittelspray wieder entfernen.

|  |  |  |
| :--- | :---: | :--- |
|  |  | 4810 |
|  | Bestell- |  |
| Farbe | $€$ | Nr. |
| blau | 13,00 | $\ldots 0001$ |
|  | $(W 475)$ |  |



## Genauigkeits-Flach- und Anschlagwinkel

Ausführung: Rechtwinkligkeits-, Parallelitäts- und Ebenheitstoleranzen, Prüfflächen, Hochkanten und Flachseiten sehr genau und feinst geschliffen.

Anwendung: Für genaueste Arbeiten und für die Kontrolle in Präzisions-Werkstätten.

4609
Flachwinkel aus Spezialstahl.

4610
Anschlagwinkel aus Spezialstahl.
$4619 \quad$ Flachwinkel aus rostfreiem Stahl.

4620
Anschlagwinkel aus rostfreiem Stahl.


| Schenkellänge mm | Querschnitt mm | Winkeltoleranz mm | Format | Format | and | din | Bestell- <br> Nr. |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | 4609 | 4610 | 4619 | 4620 |  |
|  |  |  | € | € | € | € |  |
| $50 \times 40$ | $12 \times 5$ | 0,007 | 32,50 | 37,20 | - | - | ... 0050 |
| $75 \times 50$ | $15 \times 5$ | 0,007 | 30,50 | 45,90 | 38,10 | 57,20 | ... 0075 |
| $100 \times 70$ | $20 \times 5$ | 0,007 | 36,20 | 57,30 | 46,10 | 67,60 | ... 0100 |
| $150 \times 100$ | $25 \times 5$ | 0,008 | 44,30 | 74,80 | 57,20 | 91,50 | ... 0150 |
| $200 \times 130$ | $30 \times 6$ | 0,009 | 65,10 | 121,50 | 87,40 | 124,00 | ... 0200 |
| $250 \times 165$ | $35 \times 7$ | 0,01 | - | - | 114,50 | 172,50 | ... 0250 |
| $300 \times 200$ | $40 \times 8$ | 0,011 | - | - | 140,50 | 222,50 | ... 0300 |
|  |  |  | (W456) | (W456) | (W410) | (W410) |  |

