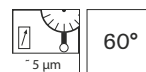


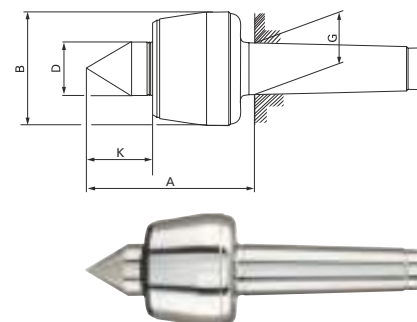
Mitlaufende Zentrierspitze

Ausführung: Laufspitze gehärtet und geschliffen, mit **Spitzenwinkel 60°**.

Anwendung: Für geringe Werkstückgewichte.

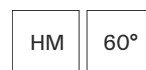


| Aufnahme | MK | 3 | 4 | 5 | |
|--------------------------|-------------------|----------|---------|---------|--------|
| Größe | | K33 | K34 | K35 | |
| Maß A | mm | 82,5 | 101,5 | 128 | |
| Maß B | mm | 55 | 68,5 | 88,5 | |
| Maß D | mm | 25 | 32 | 40 | |
| Maß G | mm | 23,825 | 32,267 | 44,399 | |
| Maß K | mm | 30,3 | 39,8 | 49,3 | |
| max. Rundlaufgenauigkeit | mm | 0,005 | 0,005 | 0,005 | |
| max. Werkstückgewicht | kg | 300 | 500 | 630 | |
| max. Drehzahl | min ⁻¹ | 8500 | 6000 | 4500 | |
| 3304 | | € 212,00 | 274,00 | 408,00 | (W310) |
| Bestell-Nr. | | ...0015 | ...0020 | ...0025 | |

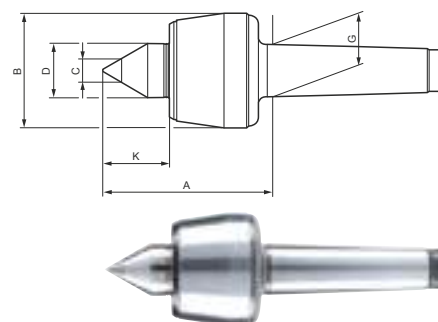


Mitlaufende Zentrierspitze, PRO HM

Ausführung: Körper gehärtet und geschliffen, mit **Spitzenwinkel 60°**. Laufspitze mit verschleißfestem Hartmetalleinsatz. Dreifach-Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung. Lebensdauer geschmiert.



| Aufnahme | MK | 2 | 3 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
|--------------------------|-------------------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|
| Größe | | 102 | 104 | 106 | 108 | 110 | 114 | |
| Maß A | mm | 65 | 70,5 | 79,5 | 102,5 | 129 | 152 | |
| Maß B | mm | 43 | 48,5 | 58,5 | 68,5 | 88,5 | 102,5 | |
| Maß C | mm | 11 | 11 | 14 | 14 | 18 | 18 | |
| Maß D | mm | 20 | 22 | 25 | 32 | 40 | 50 | |
| Maß G | mm | 17,78 | 23,825 | 23,825 | 31,267 | 44,399 | 63,348 | |
| Maß K | mm | 24 | 27 | 30,5 | 40 | 49,5 | 57 | |
| max. Rundlaufgenauigkeit | mm | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,01 | |
| max. Werkstückgewicht | kg | 120 | 240 | 360 | 500 | 1000 | 1800 | |
| max. Drehzahl | min ⁻¹ | 7000 | 6300 | 5000 | 3800 | 3000 | 2600 | |
| 3305 | | € 531,50 | 552,50 | 647,00 | 738,00 | 1071,00 | 2137,00 | (W309) |
| Bestell-Nr. | | ...0102 | ...0104 | ...0106 | ...0108 | ...0110 | ...0114 | |



Mitlaufende Zentrierspitze, HVL PRO, verlängert

Ausführung: Körper und Spitze im Gesenk geschmiedet, gehärtet und geschliffen. Die Laufspitze ist mehrfach nachschleifbar und schaftgelagert, mit **Spitzenwinkel 60°**. Durch die spezielle Lippendichtung ist das Präzisions-Wälzlager vor Schmutz und Kühlmittel geschützt. Der Schaft ist geschliffen, mit Bohrung für einfache Demontage. Durch die verlängerte Laufspitze verringert sich die zulässige Belastung. Mit kurzer Auskraglänge und schwingungsarmem Lauf.



Anwendung: Zum Feindreifen und Schruppen, auf allen Arten von Drehmaschinen universell einsetzbar. **Besonders geeignet zum Kopierdrehen.** Die verlängerte Spitze ermöglicht ein ungehindertes Anfahren der Supporte.

| Aufnahme | MK | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
|--------------------------|-------------------|----------|---------|---------|---------|---------|--------|
| Größe | | 101 | 102 | 106 | 108 | 110 | |
| Maß A | mm | 70,5 | 75 | 95,5 | 114,5 | 143,5 | |
| Maß B | mm | 34,5 | 43 | 58,5 | 68,5 | 88,5 | |
| Maß D | mm | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | |
| Maß G | mm | 12,065 | 17,78 | 23,825 | 31,267 | 44,399 | |
| Maß J | mm | 9 | 10 | 12 | 14 | 16 | |
| Maß K | mm | 27 | 34 | 47 | 53 | 65 | |
| max. Rundlaufgenauigkeit | mm | 0,01 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | |
| max. Werkstückgewicht | kg | 80 | 140 | 400 | 500 | 1200 | |
| max. Drehzahl | min ⁻¹ | 7000 | 7000 | 5000 | 3800 | 3000 | |
| 3306 | | € 318,00 | 318,00 | 389,50 | 446,00 | 641,50 | (W309) |
| Bestell-Nr. | | ...0005 | ...0010 | ...0015 | ...0020 | ...0025 | |

