## Gewindeschneidfutter MINIflex

Ausführung: Modulares Gewindeschneidfuttersystem. Axial und radial gedämpft zur Kompensation von Synchronisationsfehlern.
Anwendung: Zur Aufnahme von Schneideisen, Gewindebohrern und Reibahlen.

| 3302 | VDI-Grundhalter |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | Länge | ${ }_{\text {Tschiorn }}$ |  |
|  |  |  | 3302 | Bestell- |
|  | VDI | mm | € | Nr. |
|  | 20 | 55 | 342,50 $\bigcirc$ | ... 0001 |
|  | 30 | 55 | 349,00 0 | ... 0004 |
|  | 40 | 55 | 373,50 $\bigcirc$ | ... 0007 |
|  |  |  | (W396) |  |

33110001 Schneideisenmodul

- 0019


TSEHORN


| Gewinde | Einspannlänge mm | Nutzlänge | Schneideisen $\varnothing x$ Höhe mm | $\underset{\text { tschorn }}{\text { G/ }}$ |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | 3311 | Bestell- |
|  |  |  |  |  | Nr . |
|  |  |  |  | € |  |
| M1 -M2,5 | 75 | 74 | $16 \times 5$ | 83,60 | ... 0001 |
| M3 -M4 | 75 | 74 | $20 \times 5$ | 83,60 ${ }^{\text {- }}$ | ... 0004 |
| M5 -M6 | 75 | 74 | $20 \times 7$ | 83,60 | ... 0007 |
| M7 -M9 | 75 | 74 | $25 \times 9$ | 83,60 $\downarrow$ | ... 0010 |
| M10 | 75 | 74 | $30 \times 11$ | 90,40 ${ }^{\text {d }}$ | ... 0013 |
| M12-M14 | 75 | 74 | $38 \times 14$ | 92,50 ${ }^{\text {- }}$ | ... 0016 |
| M16-M20 | 85 | 84 | $45 \times 18$ | 92,50 ${ }^{\text {- }}$ | ... 0019 |

33110022 ER-Modul
$+0025$

| Spann- $\varnothing$ | $\xrightarrow{\text { TSLHORN }}$ |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | 3311 | Bestell- |
| mm | Spannzange | € | Nr. |
| 2-16 | ER25 | 200,50 $\wedge$ | ... 0022 |
| 2-20 | ER32 | 200,50 $\bigcirc$ | ... 0025 |

3333
Verlängerung

| Länge | $\underset{\text { tschorn }}{ }$ |  |
| :---: | :---: | :---: |
|  | 3333 | Bestell- |
| mm | € | Nr. |
| 35 | 97,00 - | ... 6666 |
| Mehrfach hintereinander verwendbar | (W396) |  |



Verlängerung

## Stangengreifer

Ausführung: Stangengreifer mit flexiblen Wendebacken zur Ab-
deckung eines weiten Spannbereichs. Durch Umkehr der Backen lässt sich der Spannbereich noch weiter vergrößern.
Anwendung: Zur Automatisierung von Drehmaschinen. Der Stangengreifer zieht einfach und schnell das Rohmaterial zur Bearbeitung nach.
Lieferumfang: Stangengreifer und Satz Wechselbacken.



