

## VDI-Axial-Werkzeughalter

### Form C1, rechts

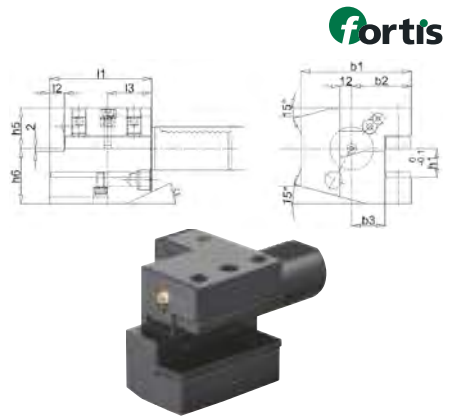
**Ausführung:** Axial-Werkzeughalter rechts. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

**Anwendung:** Für die Außenbearbeitung.

DIN  
6980

VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	fortis	
										3290	Bestell-Nr.
30	20/16	70	70	17	28	38	70	10	30	97,10	...0001
40	25/20	85	85	21	32,5	48	85	12,5	30	125,00	...0004
50	32/25	100	100	26	35	60	100	16	40	175,50	...0007

(W060)



### Form C2, links

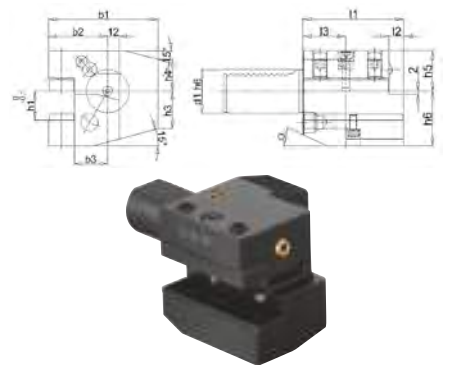
**Ausführung:** Axial-Werkzeughalter links. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

**Anwendung:** Für die Außenbearbeitung.

DIN  
6980

VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	fortis	
										3291	Bestell-Nr.
30	20/16	70	70	23	28	38	70	10	30	98,80	...0001
40	25/20	85	85	25,5	32,5	48	85	12,5	30	127,50	...0004
50	32/25	100	100	30,5	35	60	70	16	40	172,50	...0007

(W060)



### Form C3, rechts, über Kopf

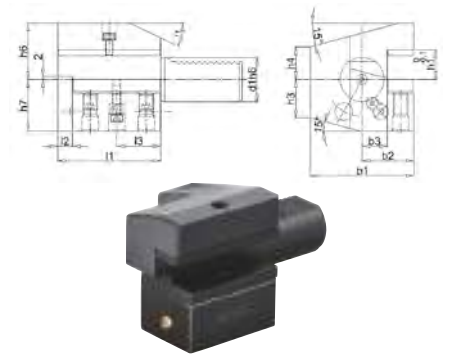
**Ausführung:** Axial-Werkzeughalter rechts, über Kopf. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

**Anwendung:** Für die Außenbearbeitung.

DIN  
6980

VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h6 mm	h7 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	fortis	
										3292	Bestell-Nr.
30	20/16	70	35	17	35	38	70	10	30	97,90	...0001
40	25/20	85	42,5	21	42,5	48	85	12,5	30	127,00	...0004
50	32/25	100	50	26	50	60	100	16	40	176,50	...0007

(W060)



### Form C4, links, über Kopf

**Ausführung:** Axial-Werkzeughalter links, über Kopf. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

**Anwendung:** Für die Außenbearbeitung.

DIN  
6980

VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h7 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	fortis	
										3293	Bestell-Nr.
30	20/16	70	42	23	38	35	70	10	30	97,30	...0001
40	25/20	85	47,5	25,5	48	42,5	85	12,5	30	126,00	...0004
50	20/16	100	55	30,5	60	50	100	16	40	175,50	...0007

(W060)

