

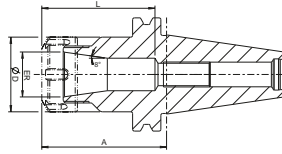
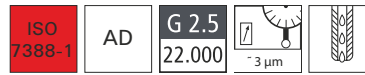
### Spannzangenfutter, Typ ER

**Ausführung:** Aus Warmarbeitsstahl.

Kegelwinkeltoleranz: AT3  
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm  
Bohrungstoleranz: H5  
Gehärtet: 54 -2 HRC

**Anwendung:** Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

**Lieferumfang:** Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft).



Spannbereich mm	Spannzange	Ø D mm	L mm	A mm	format EGT	
					3031 SK 40 €	Bestell-Nr.
0,5-10	ER16	28	*	70	64,80	...0016
1 -16	ER25	42	63,5	70	64,80	...0025
1,5-20	ER32	50	65,5	70	64,80	...0032

\* Durchgebohrt.

(W373)

Spannbereich mm	Spannzange	Ø D mm	L mm	A mm	format EGT	
					3033 SK 50 €	Bestell-Nr.
0,5-10	ER16	28	*	70	111,50	...0016
1 -16	ER25	42	63,5	70	120,50	...0025
1,5-20	ER32	50	65,5	70	120,50	...0032

(W373)

### Spannzangenfutter, Typ ER

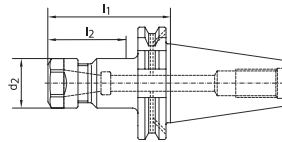
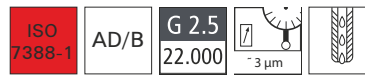
**Ausführung:** Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm<sup>2</sup> und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.

Kegelwinkeltoleranz: AT3  
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm  
Gehärtet: 60 -2 HRC

**Anwendung:** Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

**Lieferumfang:** Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft).

**Hinweis:** Das Maß l<sub>2</sub> gibt die maximale Einstecktiefe für Werkzeuge an.



Spannbereich mm	Spannzange	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	HAIMER	
					3224 SK 40 €	Bestell-Nr.
0,5-10	ER16	*	70	28	97,50	...0001
0,5-10	ER16	*	100	28	100,50	...0004
0,5-10	ER16	*	160	28	122,00	...0007
1 -16	ER25	62	70	42	97,50	...0010
1 -16	ER25	57	100	42	116,50	...0013
1 -16	ER25	57	160	42	159,00	...0016
1,5-20	ER32	64	70	50	97,50	...0019
1,5-20	ER32	64	100	50	118,50	...0022
1,5-20	ER32	64	160	50	168,50	...0023
2,5-26	ER40	73	70	63	112,50	...0025
2,5-26	ER40	73	100	63	135,50	...0028
2,5-26	ER40	73	160	63	183,50	...0031

\* Durchgebohrt.

(W394)

Spannbereich mm	Spannzange	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	HAIMER	
					3225 SK 50 €	Bestell-Nr.
0,5-10	ER16	*	70	28	153,50	...0001
0,5-10	ER16	*	100	28	178,00	...0004
0,5-10	ER16	*	160	28	214,00	...0007
1 -16	ER25	62	70	42	169,50	...0010
1 -16	ER25	57	100	42	178,00	...0013
1 -16	ER25	57	160	42	214,00	...0016
1,5-20	ER32	64	70	50	169,50	...0019
1,5-20	ER32	64	100	50	178,00	...0022
1,5-20	ER32	64	160	50	214,00	...0023
2,5-26	ER40	73	70	63	183,50	...0025
2,5-26	ER40	73	100	63	192,00	...0028
2,5-26	ER40	73	160	63	229,00	...0031

(W394)

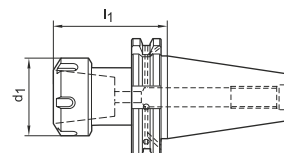
### Spannzangenfutter, Typ ER

**Ausführung:** Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm<sup>2</sup> und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3  
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm  
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

**Anwendung:** Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (DIN 6499). Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung. Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, Vorschübe und größere Spantiefe. Die erhöhte Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie sorgt für eine bessere Oberflächengüte und schont Werkzeug, Spindel und Maschine.

**Lieferumfang:** Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter.



Spannbereich mm	Spannzange	l <sub>1</sub> mm	d <sub>1</sub> mm	fortis	
				3035 SK 40 €	Bestell-Nr.
1-10	ER16	63	32	51,50	...0001
1-10	ER16	100	32	60,60	...0004

(W050)

Spannbereich mm	Spannzange	l <sub>1</sub> mm	d <sub>1</sub> mm	fortis	
				3035 SK 40 €	Bestell-Nr.
1 -10	ER16	160	32	103,00	...0007
0,5-16	ER25	60	42	51,50	...0010

(W050)

Fortsetzung nächste Seite