

Spiralring-Vierbacken-Drehfutter DURO-M

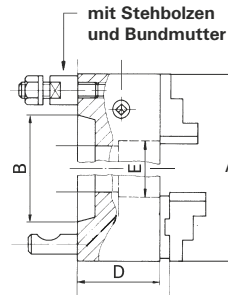


Ausführung: Mit Direktaufnahme. Der Stahlkörper und Spiralring sind gesenkgeschmiedet. Die Stirnseite ist bis Größe 315 mm an den Rändern hin abgeflacht, damit gewichts- und massenträgheitsreduziert.

Anwendung: Zum Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw., bei denen hohe Spannkraft sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Vierbacken-Drehfutter mit je einem Satz Bohr- und Drehbacken, Spannschlüssel und Befestigungsschrauben.

DIN 5502



3.2

Größe A mm	Kurzkegel	Kegelgröße B mm	Durchgang- bohrungs-Ø E mm	Höhe ohne Backen D mm	Rundlaufgenauigkeit mm	max. Drehzahl min ⁻¹	RÖHM 3122	
							€	Bestell- Nr.
125	4	63,5	32	56	0,03	5500	886,00 ◊	...0019
160	4	63,5	42	65	0,03	4600	1055,00	...0021
160	5	82,5	42	65	0,03	4600	1055,00	...0023
200	5	82,5	55	73,5	0,04	4000	1160,00	...0025
200	6	106,4	55	73,5	0,04	4000	1160,00	...0027
250	6	106,4	76	82	0,04	3000	1690,00	...0029
250	8	139,7	76	82	0,04	3000	1690,00	...0031
315	6	106,4	103	95	0,05	2300	2520,00 ◊	...0033
315	8	139,7	103	95	0,05	2300	2520,00 ◊	...0035
315	11	196,9	103	95	0,05	2300	2520,00 ◊	...0037
400	8	139,7	136	105	0,06	1800	5297,00 ◊	...0039
400	11	196,9	136	105	0,06	1800	5297,00 ◊	...0041

(W301)

Bohrbacke

Ausführung: Nach außen abgestuft, gehärtet.

Anwendung: Als Ersatz-Bohrbacke für Drei-/Vierbacken-Drehfutter.

format professional quality



3024 3-teiliger Satz.

3036 3-teiliger Satz.

3038 4-teiliger Satz.



Größe mm	Backen- länge mm	Backen- breite mm	Backenhöhe mm	format RÖHM RÖHM			Bestell- Nr.
				3024 3-teilig €	3036 3-teilig €	3038 4-teilig €	
80	37	12	26	125,00	153,50	205,00	...0080
100/110	48	14	33,5	125,00	153,50	205,00	...0100
125	52	18	41,5	125,00	153,50	205,00	...0125
160	61	18	47,5	138,00	170,00	226,00	...0160
200	69	20	53,5	162,50	199,50	266,50	...0200
250	90	24	67,5	189,50	234,00	311,00	...0250
315	130	34	79,5	285,00	350,50	465,00	...0315
350/400	130	34	79,5	-	583,00	803,00 ◊	...0400
500/630	190	42	95	-	1106,00 ◊	1874,00 ◊	...5063

Nachträglich bezogene Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.

(W300)

(W301)

(W301)

