

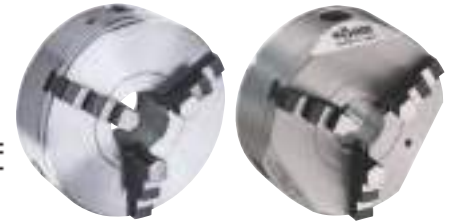
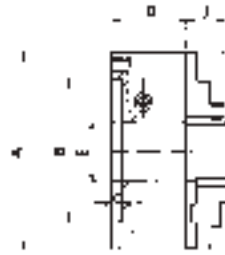
Spiralring-Dreibacken-Drehfutter

Ausführung: Zentrisch spannend. Mit zylindrischer Zentrieraufnahme für Spindelköpfe.

Anwendung: Zum Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw., bei denen hohe Spannkräfte sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Dreibacken-Drehfutter mit Spannschlüssel und Befestigungsschrauben.

DIN 6350 A



3000 **format** professional quality

3059 **RÖHM**

3000 Guss, mit einem Satz einteiliger Umkehrbacken.

3059 **NEU** **DURO-M**, der Stahlkörper und Spiralring sind gesenkschmiedet. Die Stirnseite ist bis Größe 315 mm an den Rändern hin abgeflacht, damit gewichts- und massen-trägheitsreduziert. Lieferung mit je einem Satz Bohr- und Drehbacken.

Größe A mm	Durchgangbohrungs- \varnothing E mm	Zentrierbohrung B mm	Höhe ohne Backen D mm	Backen-höhe J mm	Zentrier-tiefe C mm	Rundlaufgenauigkeit mm		max. Drehzahl min ⁻¹		format	RÖHM	Bestell-Nr.
						3000	3059	3000	3059	3000 Guss	3059 Stahl	
80	19	56	39,5	14	3	-	0,03	-	7000	-	493,50	...0080
100	20	70	50	18	3	0,04	0,03	4500	6300	480,00	545,00	...0100
125	32	95	56	22,5	4	0,04	0,03	4000	5500	511,00	644,50	...0125
160	42	125	65	26	4	0,04	0,03	3600	4600	565,50	705,50	...0160
200	55	160	73,5	32,5	4	0,06	0,04	3000	4000	666,50	871,50	...0200
250	76	200	82	40	5	0,06	0,04	2500	3000	896,00	1181,00	...0250
315	103	260	95	46	5	0,08	0,05	2000	2300	1428,00 ⁽⁴⁵⁾	1937,00	...0315
400	136	330	105	43	5	-	0,06	-	1800	-	3476,00 ⁽⁴⁵⁾	...0400
500	190	420	120	54,5	5	-	0,08	-	1300	-	8468,00 ⁽⁴⁵⁾	...0500

(W300) (W301)

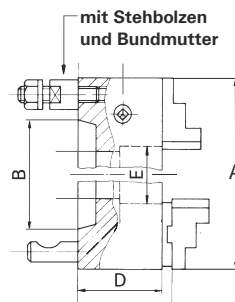
Spiralring-Dreibacken-Drehfutter DURO-M

Ausführung: Mit Direktaufnahme. Der Stahlkörper und Spiralring sind gesenkschmiedet. Die Stirnseite ist bis Größe 315 mm an den Rändern hin abgeflacht, damit gewichts- und massenträgheitsreduziert.

Anwendung: Zum Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw., bei denen hohe Spannkräfte sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Dreibacken-Drehfutter mit je einem Satz Bohr- und Drehbacken, Spannschlüssel und Befestigungsschrauben.

DIN 550Z



NEU

RÖHM

Größe A mm	Kurzkegel	Kegelgröße B mm	Durchgangbohrungs- \varnothing E mm	Höhe ohne Backen D mm	Rundlaufgenauigkeit mm	max. Drehzahl min ⁻¹	RÖHM	Bestell-Nr.
							3111	
160	4	63,5	42	65	0,03	4600	783,50	...0001
160	5	82,5	42	65	0,03	4600	783,50	...0003
200	5	82,5	55	73,5	0,04	4000	937,50	...0005
200	6	106,4	55	73,5	0,04	4000	937,50	...0007
250	6	106,4	76	82	0,04	3000	1223,00	...0009
315	6	106,4	103	95	0,05	2300	1984,00 \diamond	...0011
315	8	139,7	103	95	0,05	2300	1984,00 \diamond	...0013
400	8	139,7	136	105	0,06	1800	3255,00 \diamond	...0015
400	11	196,9	136	105	0,06	1800	3255,00 \diamond	...0017

(W301)

3.2