3.1

Spannmutter HPC

Ausführung: Für den Einsatz im FAHRION CENTRO P für High Performance Cutting, mit doppelzylindrischer Führung, Trapezgewinde und beschichteter Oberfläche zur Verringerung der Reibung, für ein hohes Haltemoment und zur Verbesserung des Rundlaufs.

3657 3008 Ausführung: Mini, mit extrem schlanker Bauweise. – 3016

3657 1016 Ausführung: Normal.

– 1032





					FARRION®	
	Spannbereich	max. Ø	Gesamtlänge		3657	Bestell-
Тур	mm	mm	mm	für Spannzange	€	Nr.
HPC8M	1- 5	10	12	GERC8-HP	45,10	3008
HPC11M	1- 7	16	16,2	GERC11-HP	39,50	3011
HPC16MS	1–10	22	20,9	GERC16-HP, -HPD	39,50	3016
					(W315)	

					FAHRION®	
	Spannbereich	max. Ø	Gesamtlänge		3657	Bestell-
Тур	mm	mm	mm	für Spannzange	€	Nr.
HPC16	1–10	30	23,4	GERC16-HP, -HPD	33,80	1016
HPC25	2–16	40	25,6	GERC25-HP, -HPD, -HPDD	37,20	1025
HPC32	2–20	50	26,9	GERC32-HP, -HPD, -HPDD	39,50	1032
					(W315)	

Spannzangenschlüssel aus Spezialstahl

Ausführung: Gehärtet und verzinkt.

Anwendung: Für Spannmuttern ER nach DIN ISO 15488.

	⊕mr⊕.	
	3643	Bestell-
für Größe	€	Nr.
ER16	12,90	0016
ER20	13,75	0020
ER25	14,90	0025
ER32	20,90	0032
ER40	27,70	0040
	(W303)	





Spannzangenschlüssel mit Aufnahme für Drehmomentschlüssel

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtet und verzinkt, Antrieb 1/2" -Vierkant.

Anwendung: Für Spannmuttern ER nach DIN ISO 15488. Vermeidung von Spindelbeschädigungen durch kontrolliertes Anziehen beim Werkzeugwechsel in der Maschine.

Hinweis: Der Einstellwert des Drehmomentschlüssels hängt vom Stichmaß S ab.

	AMr ⊕		
	S	3643	Bestell-
für Größe	mm	€	Nr.
ER16	45	44,50	0116
ER25	60	45,60	0125
ER32	60	53,00	0132
ER40	60	59,80	0140
		(W303)	





Mini-Spannzangenschlüssel

	Cortis	
	3204	Bestell-
für Größe	€	Nr.
ER11	14,90	0011
ER16	14,90	0016
ER20	18,45	0020
ER25	19,05	0025
	(W057)	

