## Schrumpffutter

Ausführung: Feingewuchtet. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität durch doppelte 100 \% Kontrolle.
Genauer als DIN. Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl,
gehärtet 54-2 HRC. Feinwuchten mit Wuchtschrauben möglich Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.
Schafttoleranz: h6
Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet.
Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube, ohne Kühlmittelrohr.


| $\varnothing$ | $\varnothing d^{2}$ |  | $\varnothing$ |  |  | 뿐 | 픈 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  | 3548 | 3562 | Bestell- |
| $\mathrm{d}_{1}$ |  |  |  | $\mathrm{d}_{3}$ |  | $\mathrm{I}_{1}$ | Form A | Form E | Nr . |
| mm HSK | 3548 | 3562 | mm | mm | mm | € | € |  |
| 350 | 10 | 10 | - | 9 | 60 | 200,50 $\Delta^{*}$ | 200,50 $\Delta^{*}$ | ... 0306 |
| 450 | 10 | 10 | - | 12 | 60 | 200,50 $\Delta^{*}$ | 200,50 $\diamond^{*}$ | ... 0406 |
| 550 | 10 | 10 | - | 15 | 60 | 200,50 $\Delta^{*}$ | 200,50 $\bullet^{*}$ | ... 0506 |
| 650 | 21 | - | 27 | 36 | 80 | 153,50 $\triangle$ | - | ... 0606 |
| 650 | - | 21 | 27 | 36 | 80 | - | 153,50 $\bigcirc$ | ... 0608 |
| 850 | 21 | 21 | 27 | 36 | 80 | 153,50 $\diamond$ | 153,50 $\diamond$ | ... 0808 |
| * Ohne Einst für Wuchts Spannbohr | ellschra chraub ung für | be, ohn <br> , mit S <br> Kühlmitt | Gew chlitzen Izufu | in de <br> r. |  | (W394) | (W394) |  |


| $\begin{aligned} & \varnothing \\ & d_{1} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \varnothing \mathrm{d}_{2} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ |  | $\varnothing$ | $\mathrm{I}_{2}$mm |  | - | " |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  | 3548 | 3562 | Bestell- |
|  |  |  | $l_{1}$ |  | Form A | Form E | Nr. |
| mm HSK | 3548 | 3562 |  |  | mm | mm | € | € |  |
| 1050 | 24 | 21 |  | 32 | 42 | 85 | 153,50 0 | 153,50 $\downarrow$ | ... 1008 |
| 1250 | 24 | - | 32 | 47 | 90 | 153,50 0 | - | ... 1208 |
| 1450 | - | 24 | 32 | 47 | 90 | - | 153,50 $\downarrow$ | ... 1209 |
| 1450 | 27 | 27 | 34 | 47 | 90 | 153,50 0 | 153,50 $\wedge$ | ... 1409 |
| 1650 | 27 | 27 | 34 | 50 | 95 | 153,50 0 | 153,50 - | ... 1609 |
|  |  |  |  |  |  | (W394) | (W394) |  |

## Schrumpffutter

Ausführung: Feingewuchtet. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität durch doppelte $100 \%$ Kontrolle. Genauer als DIN. Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. Feinwuchten mit Wuchtschrauben möglich. Für HSS- und HM-Werkzeuge.


Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 54-2 HRC
Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet.
Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube, ohne Kühlmittelrohr.



