Spannhülse für Spannfutterverlängerung

Ausführung: Sehr beständige Spezialbeschichtung. Schneller und einfacher Spannhülsen- und Werkzeugwechsel. Mit Peripheriekühlung, optional Zentralkühlung auf Anfrage Lieferbar.

ALBRECHT





	ALBRECHT Precision Chucks	
Spannbereich	3663	Bestell-
mm	€	Nr.
1	168,50	0001
2	101,50	0002
3	88,10	0003
	(W318)	

	Precision Chucks	
Spannbereich	3663	Bestell-
mm	€	Nr.
4	88,10	0004
5	88,10	0005
6	88,10	0006
	(W318)	

Hydrodehnspannfutter kurz, schlank

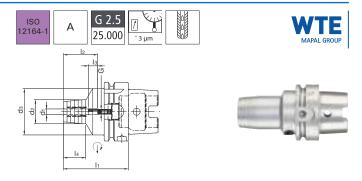
Ausführung: Werkstoff mit einer Zugfestigkeit 1600 bis 1800 N/mm² und einer Härte von 52 \pm 2 HRC. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit (max. 3 μm) gespannt wird. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3 Maximale Drehzahl: 40000 min⁻¹ Optimale Einsatztemperatur: 20–50 °C Kühlmitteldruck maximal: 80 bar

Verstellweg: 10 mm

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter mit Sechskantquergriffschlüssel.

											WTE	
d_1		d_2	d_3	I_1	I_2	I_3	I_4			SW	3547	Bestell-
mm	HSK	mm	mm	mm	mm	mm	mm	G		mm	€	Nr.
6	63	26	50	70	37	10	24	M5		2,5	429,50	0002
6	63	26	50	150	37	10	110	M5		2,5	697,50	0005
8	63	28	50	70	37	10	24	M6		3	429,50	0008
8	63	28	50	150	37	10	110	M6		3	697,50	0011
10	63	30	50	80	41	10	32	M8	x 1	3	429,50	0014
10	63	30	50	150	41	10	110	M8	x 1	3	697,50	0017
12	63	32	50	85	46	10	40	M10) x 1	5	429,50	0020
12	63	32	50	150	46	10	110	M10) x 1	5	697,50	0023
14	63	34	50	85	46	10	40	M10) x 1	5	429,50	0026
											(W326)	



										WIE	
d_1		d_2	d_3	I_1	I_2	I_3	I_4		SW	3547	Bestell-
mm	HSK	mm	mm	mm	mm	mm	mm	G	mm	€	Nr.
14	63	34	50	150	46	10	110	M10 x 1	5	697,50	0029
16	63	38	50	90	49	10	45	M12 x 1	5	429,50	0032
16	63	38	50	150	49	10	110	M12 x 1	5	697,50	0035
18	63	40	50	90	49	10	46	M12 x 1	5	429,50	0038
18	63	40	50	150	49	10	110	M12 x 1	5	697,50	0041
20	63	42	50	90	51	10	48	M16 x 1	5	429,50	0044
20	63	42	50	150	51	10	110	M16 x 1	5	697,50	0047
25	63	57	53	120	57	10	63	M16 x 1	5	429,50	0050
										(W326)	

Hydrodehnspannfutter

Ausführung: Axiale Längeneinstellung, für Werkzeugschafttoleranz h6. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit gespannt wird.

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter inkl. Längeneinstellschraube und Sechskant-Spannschlüssel mit Quergriff.

ISO 12164-1	G 2.5 25.000 3 μm
5 8 5 1 MO.003IA	10 A B SW B

0

GUHRING

									GUHRING	
d_4		d_2	d_1	I_1	I_2	I_4	I_5	SW	3603	Bestell-
mm	HSK	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
6	63	26	50	70	37	24	24,5	5	355,00	0600
8	63	28	50	70	37	24	24,5	5	355,00	0800
10	63	30	50	80	41	35	35,5	5	355,00	1000
12	63	32	50	85	46	40	41,5	5	355,00	1200
14	63	34	50	85	46	40	41,5	5	355,00	1400
									(W321)	

									[60] [1] [2] [6	
d_4		d_2	d_1	I_1	I_2	I_4	I_5	SW	3603	Bestell-
mm	HSK	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
16	63	38	50	90	49	46	45,5	5	355,00	1600
18	63	40	50	90	49	47	48,5	5	355,00	1800
20	63	42	50	90	51	48	47,5	5	355,00	2000
25	63	57	63	120	59	57	55,3	6	355,00	2500
									(W321)	