Ausführung: Sehr beständige Spezialbeschichtung. Schneller und einfacher Spannhülsen- und Werkzeugwechsel. Mit Peripheriekühlung, optional Zentralkühlung auf Anfrage Lieferbar.

ALBRECHT
Präzisions Spannfutter


|  | albrecht |  |
| :---: | :---: | :--- |
| Spannbereich | 3663 | Bestell- |
| $\mathbf{m m}$ | $€$ | Nr |
| $\mathbf{1}$ | 168,50 | $\ldots 0001$ |
| $\mathbf{2}$ | 101,50 | $\ldots 0002$ |
| $\mathbf{3}$ | 88,10 | $\ldots 0003$ |
|  | $(\mathrm{~W} 318)$ |  |


|  | ALBRECHT |  |
| :---: | :---: | :---: | :--- |
|  |  |  |
| Spannbereich | 3663 | Bestell- |
| mm | $€$ | Nr. |
| 4 | 88,10 | $\ldots 0004$ |
| 5 | 88,10 | $\ldots 0005$ |
| 6 | 88,10 | $\ldots 0006$ |
|  | (W318) |  |

## Hydrodehnspannfutter kurz, schlank

Ausführung: Werkstoff mit einer Zugfestigkeit 1600 bis $1800 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ und einer Härte von $52 \pm 2$ HRC. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube,
Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit (max. $3 \mu \mathrm{~m}$ ) gespannt wird. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Maximale Drehzahl: $40000 \mathrm{~min}^{-1}$
Optimale Einsatztemperatur: 20-50 ${ }^{\circ} \mathrm{C}$
Kühlmitteldruck maximal: 80 bar
Verstellweg: 10 mm
Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter mit Sechskantquergriffschlüssel.




| $\mathrm{d}_{1}$ |  |  |  |  |  |  | WTE |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $\mathrm{d}_{2}$ | $\mathrm{d}_{3}$ | $\mathrm{I}_{1}$ | $\mathrm{I}_{2}$ | $\mathrm{I}_{3}$ | $\mathrm{I}_{4}$ | SW | 3547 | Bestell- |
| mm HSK mm |  | mm | mm | mm | mm | mm G | mm | € | Nr . |
| 14 | $63 \quad 34$ | 50 | 150 | 46 | 10 | $110 \mathrm{M} 10 \times 1$ | 5 | 697,50 | ... 0029 |
| 16 | $63 \quad 38$ | 50 | 90 | 49 | 10 | $45 \mathrm{M} 12 \times 1$ | 5 | 429,50 | ... 0032 |
| 16 | 6338 | 50 | 150 | 49 | 10 | 110 M12 x 1 | 5 | 697,50 | ... 0035 |
| 18 | 6340 | 50 | 90 | 49 | 10 | $46 \mathrm{M} 12 \times 1$ | 5 | 429,50 | ... 0038 |
| 18 | 6340 | 50 | 150 | 49 | 10 | 110 M12 x 1 | 5 | 697,50 | ... 0041 |
| 20 | 6342 | 50 | 90 | 51 | 10 | 48 M16 x 1 | 5 | 429,50 | ... 0044 |
| 20 | 6342 | 50 | 150 | 51 | 10 | 110 M16 x 1 | 5 | 697,50 | ... 0047 |
| 25 | 6357 | 53 | 120 | 57 | 10 | $63 \mathrm{M16} \times 1$ | 5 | 429,50 | ... 0050 |

## Hydrodehnspannfutter

Ausführung: Axiale Längeneinstellung, für Werkzeugschafttoleranz h6. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit gespannt wird.
Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter inkl. Längeneinstellschraube und Sechskant-Spannschlüssel mit Quergriff.

| $\begin{gathered} \mathbf{d}_{4} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | HSK | $\begin{gathered} \mathrm{d}_{2} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{d}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{2} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{4} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{5} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathrm{SW} \\ & \mathrm{~mm} \end{aligned}$ |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 3603 | Bestell- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | € | Nr. |
| 6 | 63 | 26 | 50 | 70 | 37 | 24 | 24,5 | 5 | 355,00 | ... 0600 |
| 8 | 63 | 28 | 50 | 70 | 37 | 24 | 24,5 | 5 | 355,00 | ... 0800 |
| 10 | 63 | 30 | 50 | 80 | 41 | 35 | 35,5 | 5 | 355,00 | ... 1000 |
| 12 | 63 | 32 | 50 | 85 | 46 | 40 | 41,5 | 5 | 355,00 | ... 1200 |
| 14 | 63 | 34 | 50 | 85 | 46 | 40 | 41,5 | 5 | 355,00 | ... 1400 |


| $\mathrm{d}_{4}$ |  | $\mathrm{d}_{2}$mm | $\begin{gathered} \mathrm{d}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{2} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{4} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{5} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathrm{SW} \\ & \mathrm{~mm} \end{aligned}$ | ETHEINT |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 3603 | Bestell- <br> Nr. |
| mm | HSK |  |  |  |  |  |  |  | € |  |
| 16 | 63 | 38 | 50 | 90 | 49 | 46 | 45,5 | 5 | 355,00 | . 1600 |
| 18 | 63 | 40 | 50 | 90 | 49 | 47 | 48,5 | 5 | 355,00 | ... 1800 |
| 20 | 63 | 42 | 50 | 90 | 51 | 48 | 47,5 | 5 | 355,00 | . 2000 |
| 25 | 63 | 57 | 63 | 120 | 59 | 57 | 55,3 | 6 | 355,00 | ... 2500 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | (W321) |  |

