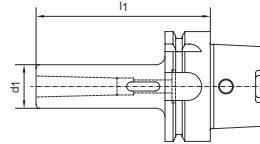


Zwischenhülse

Ausführung: Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 950 N/mm².

Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften mit **Austreibblappen**.



MK	HSK	∅ d ₁ mm	l ₁ mm	3132 €	Bestell- Nr.
1	63	25	100	101,00	...0001
2	63	32	120	101,00	...0004

(W050)

MK	HSK	∅ d ₁ mm	l ₁ mm	3132 €	Bestell- Nr.
3	63	40	140	105,50	...0007
4	63	48	160	110,00	...0010

(W050)

Spannfutter für Einschraubfräser

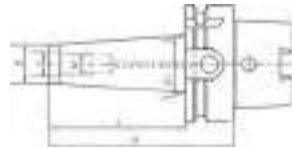
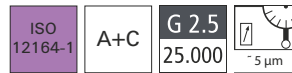
Ausführung: Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile, mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm². Hohe Wiederholgenauigkeit beim Wechsel von Werkzeugen. Feste axiale Positionierung durch Plananlage.

Kegelwinkeltoleranz: AT3

Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Anzugsgewinde.



M	HSK	L mm	A mm	d mm	D mm	D1 mm	3134 €	Bestell- Nr.
M6	63	25	51	6,6	10	-	160,00	...0001
M6	63	50	76	6,5	10	-	166,00	...0004
M6	63	75	101	6,5	10	-	178,00	...0007
M8	63	50	76	8,5	13	23	193,00	...0010
M8	63	75	101	8,5	13	23	205,50	...0013
M8	63	100	126	8,5	13	26	225,00	...0016
M10	63	50	76	10,5	18	23	193,00	...0019
M10	63	75	101	10,5	18	28	205,50	...0022

(W050)

M	HSK	L mm	A mm	d mm	D mm	D1 mm	3134 €	Bestell- Nr.
M10	63	100	126	10,5	18	32	225,00	...0025
M12	63	50	76	12,5	21	24	193,00	...0028
M12	63	75	101	12,5	21	31	205,50	...0031
M12	63	100	126	12,5	21	33	225,00	...0034
M16	63	50	76	17	29	34	193,00	...0037
M16	63	75	101	17	29	34	205,50	...0040
M16	63	100	126	17	29	34	225,00	...0043

(W050)

CNC-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

Ausführung: Starr ausgeführte Führungselemente, gehärtete und geschliffene Verschleißteile garantieren hohe Rundlaufgenauigkeit und lange Lebensdauer.

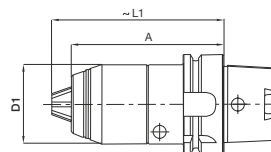
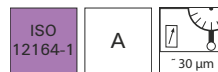
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

Wuchtgüte: vorgewuchtet bis 7000 min⁻¹ mit einer Restunwucht von max. 40 gmm

Max. zul. Drehzahl: 7000 min⁻¹

Anwendung: Zum Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden und für einfache Schlichtfräsarbeiten. Einsetzbar in Bearbeitungszentren, Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.



Spannbereich mm	HSK	A mm	L1 mm	D1 mm	3488 €	Bestell- Nr.
1-16	63	98	110	50	358,50	...0101

(W324)