Messerkopfaufnahme mit Kühlkanalbohrungen
Ausführung: Feingewuchtet mit Kühlkanalbohrung. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. $950 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$.


Gehärtet: $58 \pm 2$ HRC
Anwendung: Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880.

Lieferumfang: Messerkopfaufnahme mit Fräseranzugsschraube.


| $\begin{gathered} \mathrm{d}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | HSK | $\begin{gathered} \mathrm{d}_{2} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{l}_{2} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ |  | fortis |  | $\begin{gathered} \mathrm{d}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | HSK | $\begin{gathered} \mathrm{d}_{2} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{2} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | fortis |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | $I_{1}$ | 3131 | Bestell- |  |  |  |  |  | 3131 | Bestell- |
|  |  |  |  | mm | € | Nr. |  |  |  |  |  | € | Nr. |
| 16 | 63 | 38 | 17 | 50 | 129,00 | ... 0001 | 27 | 63 | 58 | 21 | 100 | 138,50 | ... 0016 |
| 16 | 63 | 38 | 17 | 100 | 136,00 | ... 0004 | 32 | 63 | 78 | 24 | 60 | 152,00 | ... 0019 |
| 22 | 63 | 48 | 19 | 50 | 129,00 | ... 0007 | 32 | 63 | 78 | 24 | 100 | 157,00 | ... 0022 |
| 22 | 63 | 48 | 19 | 100 | 136,00 | ... 0010 | 40 | 63 | 88 | 27 | 60 | 166,00 | ... 0025 |
| 27 | 63 | 58 | 21 | 60 | 129,00 | ... 0013 | 40 | 63 | 88 | 27 | 100 | 180,00 | ... 0028 |

## Zwischenhülse

Ausführung: Gewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. $1000 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität durch doppelte 100 \% Kontrolle. Genauer als DIN. Gehärtet: 58 -2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften mit Austreiblappen.


| MK | $\varnothing d_{1}$ mm | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | " |  |  | $\begin{aligned} & \varnothing \mathrm{d}_{1} \\ & \mathrm{~mm} \end{aligned}$ | 분 |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | 3265 HSK 63 € | Bestell- <br> Nr . | MK |  | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 3266 \\ \text { HSK } 100 \\ € \end{gathered}$ | BestellNr . |
| 1 | 25 | 100 | 122,00 $\wedge$ | ... 0001 | 1 | 25 | 110 | 182,50॰ | ... 0001 |
| 2 | 32 | 120 | 130,50 $\bigcirc$ | ... 0004 | 2 | 32 | 120 | 189,50 0 | ... 0004 |
| 3 | 40 | 140 | 139,00 $\bigcirc$ | ... 0007 | 3 | 40 | 150 | 214,00 0 | ... 0007 |
| 4 | 48 | 160 | 139,00 $\bigcirc$ | ... 0010 |  |  |  | (W394) |  |

## Zwischenhülse

Ausführung: Gewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. $1000 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität durch doppelte 100 \% Kontrolle.
Genauer als DIN.
Gehärtet: 58-2 HRC
Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften mit Anzugsgewinde nach DIN 228-1, Form A.
Lieferumfang: Zwischenhülse mit Anzugsschraube.


| MK | $\varnothing \mathrm{d}_{1}$ <br> mm |  | - |  |  | $\varnothing \mathrm{d}_{1}$ <br> mm |  | 느느N |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | $\begin{gathered} l_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \hline 3266 \\ \text { HSK } 100 \\ € \end{gathered}$ | BestellNr . | MK |  | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 3266 \\ \text { HSK } 100 \\ € \end{gathered}$ | BestellNr . |
| 1 | 25 | 110 | 204,50 $\wedge$ | ... 0101 | 3 | 40 | 150 | 236,50 $\wedge$ | ... 0103 |
| 2 | 32 | 120 | 209,00 $\bigcirc$ | ... 0102 | 4 | 48 | 170 | 240,50 $\bigcirc$ | ... 0104 |
|  |  |  | (W394) |  |  |  |  | (W394) |  |

