Kombi-Aufsteckfräsdorn


## Kombi-Aufsteckfräsdorn

Ausführung: Feingewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hoch beanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. $950 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$.
Gehärtet: $58 \pm 2$ HRC
Anwendung: Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.
Lieferumfang: Kombi-Aufsteckfräsdorn komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder.

| $\varnothing d_{1}$$\mathrm{mm}$ | HSK | $\begin{aligned} & \varnothing \mathrm{d}_{2} \\ & \mathrm{~mm} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{2} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | fortis |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | $I_{3}$ | $I_{1}$ | 3129 | Bestell- |
|  |  |  |  | mm | mm | € | Nr. |
| 16 | 63 | 32 | 27 | 17 | 60 | 116,50 | ... 0001 |
| 16 | 63 | 32 | 27 | 17 | 100 | 118,00 | ... 0004 |
| 22 | 63 | 40 | 31 | 19 | 60 | 118,50 | ... 0007 |
| 22 | 63 | 40 | 31 | 19 | 100 | 120,00 | ... 0010 |
| 27 | 63 | 48 | 33 | 21 | 60 | 121,00 | ... 0013 |



|  |  |  |  |  |  | fortis |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :--- |
| $\varnothing \mathbf{d}_{1}$ |  | $\varnothing \mathrm{~d}_{2}$ | $\mathrm{I}_{2}$ | $\mathrm{I}_{3}$ | $\mathrm{I}_{1}$ | $\mathbf{3 1 2 9}$ | Bestell- |
| $\mathbf{m m}$ | HSK | mm | mm | mm | mm | $€$ | Nr. |
| $\mathbf{2 7}$ | 63 | 48 | 33 | 21 | 100 | 124,00 | $\ldots 0016$ |
| $\mathbf{3 2}$ | 63 | 58 | 38 | 24 | 60 | 130,00 | $\ldots 0019$ |
| $\mathbf{3 2}$ | 63 | 58 | 38 | 24 | 100 | 130,00 | $\ldots 0022$ |
| $\mathbf{4 0}$ | 63 | 70 | 41 | 27 | 70 | 139,00 | $\ldots 0025$ |
| $\mathbf{4 0}$ | 63 | 70 | 41 | 27 | 100 | 150,00 | $\ldots 0028$ |

## Messerkopfaufnahme mit Kühlkanalbohrungen

Ausführung: Feingewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. $1000 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität durch doppelte 100 \% Kontrolle. Genauer als DIN. Mit
Kühlmittelaustrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung.
Gehärtet: 58-2 HRC
Anwendung: Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spanndurchmesser 40 mm Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).
Lieferumfang: Messerkopfaufnahme mit Fräseranzugsschraube.


