Flächenspannfutter, System Weldon, mit Kühlkanalschlitzen

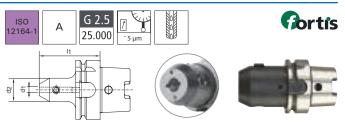
Ausführung: Mit innerer Kühlmittelzufuhr. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 950 N/mm².

Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Lieferumfang: Flächenspannfutter mit Spannschraube, ohne Kühlmittelrohr.

				Cortis	
$\emptyset d_1$		$ ot\!\!/ d_2$	I_1	3125	Bestell-
mm	HSK	mm	mm	€	Nr.
6	63	25	65	118,00	0001
8	63	28	65	118,00	0004
10	63	35	65	114,00	0007
12	63	42	80	114,00	0010
14	63	44	80	114,00	0013
				(W050)	



				Vortis	
$\emptyset d_1$		$\emptyset d_2$	I_1	3125	Bestell-
mm	HSK	mm	mm	€	Nr.
16	63	48	80	114,00	0016
18	63	50	80	114,00	0019
20	63	52	80	114,00	0022
25	63	65	110	122,00	0025
32	63	72	110	131,50	0028
				(\M/050)	

Spannzangenfutter, Typ ER

Ausführung: Feingewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm2. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität durch doppelte 100 % Kontrolle. Genauer als DIN.

Gehärtet: 58 -2 HRC

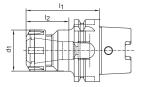
Anwendung: Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher DIN 6499).

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft), ohne Kühlmittelrohr.

					HAVES	
					3256	Bestell-
Spannbereich		$\emptyset d_1$	I_2	I_1	HSK 63	Nr.
mm	Spannzange	mm	mm	mm	€	
0,5–7	ER11	19	26,5	75	180,00 *	0001
0,5-7	ER11	19	_	100	167,50	0004
0,5-10	ER16	28	46,5	75	180,00 *	0013
0,5-10	ER16	28	32,5	100	147,50	0016
0,5-10	ER16	28	32,5	160	179,00	0019
1 –16	ER25	42	48	75	180,00 *	0025
1 –16	ER25	42	41	100	160,00	0028
1 –16	ER25	42	41	160	198,00	0031
1,5-20	ER32	50	47	75	191,00 *	0037
1,5-20	ER32	50	47	100	168,50	0040
1,5-20	ER32	50	47	160	217,50	0043
2,5-26	ER40	63	53	85	198,00 ◊ *	0049
2,5-26	ER40	63	53	120	184,50 ◊	0052
2,5-26	ER40	63	53	160	240,50 ◊	0055
* Ohne Gewinde für E				(W394)		



Hinweis: Das Maß l2 gibt die maximale Einstecktiefe für Werkzeuge an.





HAIMER

					3258	Bestell-
Spannbereich		$\emptyset d_1$	I_2	I_1	HSK 100	Nr.
mm	Spannzange	mm	mm	mm	€	
0,5-10	ER16	28	32,5	100	214,00 ◊	0016
0,5-10	ER16	28	32,5	160	269,00 ◊	0019
1 -16	ER25	42	41	100	236,50 ◊	0028
1 –16	ER25	42	41	160	301,00 ◊	0031
1,5-20	ER32	50	47	100	254,50 ◊	0040
1,5-20	ER32	50	47	160	317,00 ◊	0043
2,5-26	ER40	63	53	120	267,00 ◊	0052
2,5-26	ER40	63	53	160	342,50 ◊	0055
					(W394)	

Spannzangenfutter, Typ ER

Ausführung: Feingewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 950 N/mm².

Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499.

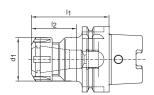
Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter.

Hinweis: Das Maß I2 gibt die maximale Einstecktiefe

für Werkzeuge an.

						Gortis	
Spannbereich			$\emptyset d_1$	I_2	I_1	3126	Bestell-
mm	HSK	Spannzange	mm	mm	mm	€	Nr.
0,5-10	63	ER16	28	47	75	98,20	0001
0,5-10	63	ER16	28	33	100	101,00	0004
1 –16	63	ER25	42	48	75	98,20	0007
1 –16	63	ER25	42	41	100	104,50	0010
						(W050)	







Portis

						Gortis	
Spannbereich			$\emptyset d_1$	I_2	I_1	3126	Bestell-
mm	HSK	Spannzange	mm	mm	mm	€	Nr.
1,5-20	63	ER32	50	47	75	102,00	0013
1,5-20	63	ER32	50	47	100	108,50	0016
2,5-26	63	ER40	63	53	90	110,00	0019
2,5-26	63	ER40	63	53	100	117,00	0022
						(W050)	