Hydrodehnspannfutter, mit erhöhter Spannkraft
Ausführung: Axiale Längeneinstellung, für Werkzeugschafttoleranz h6. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit gespannt wird. Bohrungen für Form B bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen.

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter inkl. Längeneinstellschraube und Sechskant-Spannschlüssel mit Quergriff.



| $\begin{gathered} \mathrm{d}_{4} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | BT | $\begin{gathered} \mathrm{d}_{2} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{d}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{2} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{5} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathrm{SW} \\ & \mathrm{~mm} \end{aligned}$ | FIT:1] |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 3493 | Bestell- |
|  |  |  |  |  |  |  |  | € | Nr. |
| 6 | 40 | 26 | 44,5 | 90 | 37 | 43 | 5 | 342,00 | ... 0600 |
| 8 | 40 | 26 | 44,5 | 90 | 37 | 44,5 | 5 | 342,00 | ... 0800 |
| 10 | 40 | 30 | 44,5 | 90 | 41 | 44,5 | 5 | 342,00 | ... 1000 |
| 12 | 40 | 32 | 44,5 | 90 | 46 | 44,5 | 5 | 342,00 | ... 1200 |
| 14 | 40 | 34 | 44,5 | 90 | 46 | 44,5 | 5 | 342,00 | ... 1400 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | (W321) |  |


| d | BT | $\begin{gathered} \mathrm{d}_{2} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{d}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{2} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{5} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \text { SW } \\ & \mathrm{mm} \end{aligned}$ |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 3493 | Bestell- |
| mm |  |  |  |  |  |  |  | € | Nr. |
| 16 | 40 | 38 | 44,5 | 90 | 49 | 47,5 | 5 | 342,00 $\wedge$ | . 1600 |
| 18 | 40 | 40 | 44,5 | 90 | 49 | 47,5 | 5 | 342,00 0 | . 1800 |
| 20 | 40 | 42 | 44,5 | 90 | 51 | 47,5 | 5 | 342,00 $\wedge$ | . 2000 |
| 25 | 40 | 49,5 | 49,5 | 83 | 57 | - | 6 | 365,50 $\downarrow$ | . 2500 |

## Hydrodehnspannfutter, kurz, verstärkte Ausführung

Ausführung: Axiale Längeneinstellung, für Werkzeugschafttoleranz h6. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) kompri-
 miert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit gespannt wird. Bohrungen für Form B bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen.

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter inkl. Längeneinstellschraube und Sechskant-Spannschlüssel mit Quergriff.


| $\mathrm{d}_{1}$ | BT | $\begin{gathered} \mathrm{d}_{3} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{2} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{3} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \text { SW } \\ & \mathrm{mm} \end{aligned}$ |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  |  |  | 3512 | Bestell- |
| mm |  |  |  |  |  |  | € | Nr. |
| 20 | 40 | 49,3 | 72,5 | 51 | 10 | 5 | 244,50 | ... 2000 |

## Schrumpffutter

Ausführung: Feingewuchtet. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität durch doppelte 100 \% Kontrolle. Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl, Feinwuchten mit Wuchtschrauben möglich. Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet
Kegeltoleranz: AT3
Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 54-2 HRC
Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und
Heißluftschrumpfgeräte geeignet.
Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.


| $\begin{aligned} & \varnothing \mathrm{d}_{1} \\ & \mathrm{~mm} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \varnothing \mathrm{d}_{2} \\ & \mathrm{~mm} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \varnothing d_{3} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{A} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | " |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  | $\begin{gathered} 3441 \\ \text { BT } 40 \\ € \end{gathered}$ | BestellNr. |
| 3 | 10 | - | 90 | 9 | 196,00 $\diamond^{*}$ | ... 0309 |
| 4 | 10 | - | 90 | 12 | 196,00 $\diamond^{*}$ | ... 0409 |
| 5 | 10 | - | 90 | 15 | 196,00 $\diamond^{*}$ | ... 0509 |
| 6 | 21 | 27 | 90 | 36 | 160,00 $\stackrel{\text { - }}{ }$ | ... 0609 |
| 8 | 21 | 27 | 90 | 36 | 160,00 $\bigcirc$ | ... 0809 |
| 10 | 24 | 32 | 90 | 42 | 160,00 $)$ | ... 1009 |
| 12 | 24 | 32 | 90 | 47 | 160,00 $\bigcirc$ | ... 1209 |
| 14 | 27 | 34 | 90 | 47 | 160,00 $\stackrel{\text { d }}{ }$ | ... 1409 |
| 16 | 27 | 34 | 90 | 50 | 160,00 $\stackrel{\text { d }}{ }$ | ... 1609 |
| 18 | 33 | 42 | 90 | 50 | 160,00 $)$ | ... 1809 |
| 20 | 33 | 42 | 90 | 52 | 160,00 $)$ | ... 2009 |
| 25 | 44 | 53 | 100 | 58 | 168,50 ${ }^{\text {b }}$ | ... 2510 |
| 32 | 44 | 53 | 100 | 58 | 173,00 $\downarrow$ | ... 3210 |
| ne Ein |  |  |  |  | (W394) |  |

[^0]
[^0]:    Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben
    mit Schlitze in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr.

