

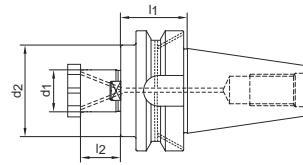
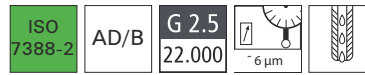
Messerkopfaufnahme mit Kühlkanalbohrungen

Ausführung: Feingewuchtet. Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Mit Kühlmittelaustrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung.

Kegeltoleranz: AT3
Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880.

Lieferumfang: Messerkopfaufnahme komplett mit Fräseranzugsschraube.



Ø d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	3236 BT 40 €	Bestell- Nr.
22	35	19	48	110,00	...4022
27	35	21	48	110,00	...4027
32	65	24	78	147,50	...4032
40	70	27	87	163,00	...4040

(W394)

Ø d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	3236 BT 50 €	Bestell- Nr.
22	55	19	48	182,50	...5022
27	55	21	60	183,50	...5027
32	55	24	78	192,00	...5032
40	55	27	89	198,00	...5040

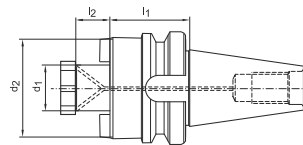
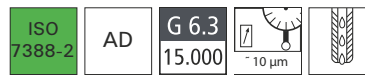
(W394)

Messerkopfaufnahme mit Kühlkanalbohrungen

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Vergrößerte Anlageflächen und Kühlkanalbohrungen an der Stirnseite. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Bohrungstoleranz: H6
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Quernut nach DIN 1880.



d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	3113 BT 40 €	Bestell- Nr.
16	40	17	38	54,70	...4016
16	100	17	38	76,40	...4116
22	40	19	48	54,70	...4022
22	100	19	48	76,40	...4122
27	40	21	58	56,70	...4027
27	100	21	58	77,80	...4127
32	40	24	78	60,60	...4032
32	100	24	78	83,40	...4132
40	40	27	88	72,30 *	...4040
40	100	27	88	100,50 *	...4140

(W050)

d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	3113 BT 50 €	Bestell- Nr.
16	35	17	48	76,80	...5016
16	100	17	48	106,50	...5116
22	35	19	48	77,00	...5022
22	100	19	48	106,50	...5122
27	40	21	58	77,00	...5027
27	100	21	58	106,50	...5127
32	50	24	78	81,40	...5032
32	100	24	78	111,00	...5132
40	50	27	88	92,40 *	...5040

(W050)

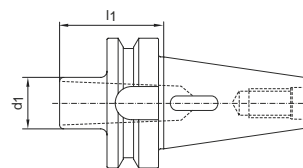
* Zusätzlich 4 Gewindebohrungen zur Aufnahme von Messerköpfen mit Werkzeugbefestigung nach DIN 2079.

Zwischenhülse

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Bohrungstoleranz: H5
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und **Austreiblappen**.



MK innen	d ₁ mm	l ₁ mm	3115 BT 40 €	Bestell- Nr.
1	25	50	42,50	...0001
2	32	50	42,50	...0002
3	40	70	42,50	...0003
4	48	95	48,90	...0004

(W050)

MK innen	d ₁ mm	l ₁ mm	3116 BT 50 €	Bestell- Nr.
2	32	60	66,40	...0002
3	40	65	66,40	...0003
4	48	95	66,40	...0004

(W050)