

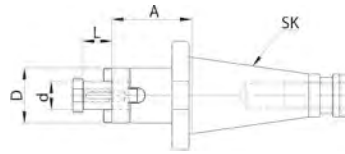
### Quernut-Aufsteckfräserdorn

**Ausführung:** Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 800 N/mm<sup>2</sup> und einer Härtetiefe von mind. 0,8 mm. Kegel nach DIN 254. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet.

Kegelwinkeltoleranz: AT3  
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm  
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

**Anwendung:** Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Quernut.

**Lieferumfang:** Aufsteckfräserdorn mit Fräseranzugsschraube.



fortis				
d	A	L	D	Bestell-Nr.
22	30	19	48	...4022
27	30	21	58	...4027
32	30	24	78	...4032
40	30	27	88	...4040

d = 40 mit vier zusätzlichen Gewindebohrungen nach DIN 2079 für große Planfräser.

(W050)

fortis				
d	A	L	D	Bestell-Nr.
22	35	19	48	...5022
27	35	21	58	...5027
32	40	24	78	...5032
40	33	27	88	...5040

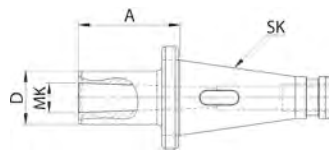
(W050)

### Zwischenhülse

**Ausführung:** Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 800 N/mm<sup>2</sup> und einer Härtetiefe von mind. 0,8 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3  
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,0001 mm  
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

**Anwendung:** Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und **Austreiblappen**.



fortis				
MK innen	A	D	SK 40	Bestell-Nr.
1	50	25	44,30	...4001
2	50	32	44,30	...4002
3	65	40	44,30	...4003
4	95	48	48,30	...4004

(W050)

fortis				
MK innen	A	D	SK 50	Bestell-Nr.
1	45	25	64,40	...5001
2	60	32	64,40	...5002
3	65	40	64,40	...5003
4	70	48	64,40	...5004
5	105	53	68,40	...5005

(W050)

### CNC-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

**Ausführung:** Starr ausgeführte Führungselemente, gehärtete und geschliffene Verschleißteile garantieren hohe Rundlaufgenauigkeit und lange Lebensdauer. 100 % Rundlaufgenauigkeitsprüfung mit unterschiedlichen Messdorndurchmessern an verschiedenen Messpunkten, angelehnt an DIN ISO 10888. Die kompakte Bauweise und die hohe Steifigkeit führen zu den besten Bearbeitungsergebnissen. Durch das integrierte Schneckengetriebe werden hohe Spannkkräfte bei geringem Kraftaufwand erreicht, **Haltemoment > 75 Nm bei Ø 13 mm**. Durch die Selbsthemmung des Schneckengetriebes ist die Bearbeitung auch bei Linkslauf und schnell gebremster Spindel sicher.

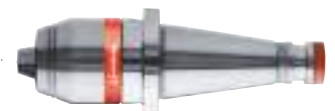
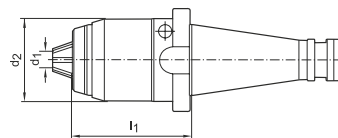
Kegelwinkeltoleranz: AT3  
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm  
Max. zul. Drehzahl: 7000 min<sup>-1</sup>

**Wuchtgüte: vorgewuchtet bis 7000 min<sup>-1</sup> mit einer Restunwucht von max. 40 gmm**

**Anwendung:** Zum Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden und für einfache Schlichtfräsarbeiten. Einsetzbar in Bearbeitungszentren, Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen.

**Lieferumfang:** Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.

**Hinweis:** Bei spezieller Wuchtung sind höhere Drehzahlen möglich.



format professional quality				
Spannbereich d <sub>1</sub>	SK	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Bestell-Nr.
1-16	40	73	50	...0101

(W324)