## Flächenspannfutter, System Weldon

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm<sup>2</sup> und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3

Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

Bohrungstoleranz: H5 Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Lieferumfang: Flächenspannfutter mit eingebauter Spannschraube,

ab Ø 25 mm mit zwei Spannschrauben.

			<b>G</b> ortis	
			3093	Bestell-
d	Α	D	SK 40	Nr.
mm	mm	mm	€	
6	50	25	46,30	4006
8	50	28	44,30	4008
10	50	35	44,30	4010
12	50	42	44,30	4012
14	50	44	44,30	4014
16	63	48	44,30	4016
18	63	50	44,30	4018
20	63	52	44,30	4020
25	80	65	48,30	4025
32	80	72	54,40	4032
			(W050)	

DIN 2080 A 10 µm	Portis
SK SK	

			<b>Viortis</b>	
			3093	Bestell-
$d_1$	Α	D	SK 50	Nr.
mm	mm	mm	€	
6	63	25	74,40	5006
8	63	28	72,40	5008
10	63	35	72,40	5010
12	63	42	72,40	5012
14	63	44	72,40	5014
16	63	48	72,40	5016
18	63	50	72,40	5018
20	63	52	72,40	5020
25	80	65	78,40	5025
32	80	72	84,50	5032
			(W050)	

## Spannzangenfutter, Typ ER

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm<sup>2</sup> und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3

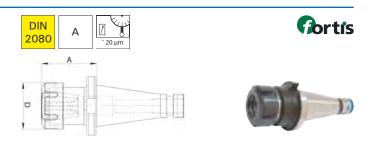
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

Gehärtet: 58 ± 2 HRC

**Anwendung:** Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499 (ER).

Lieferumfang: Spannzangenfutter ER mit Spannmutter.

				Gortis	
				3095	Bestell-
Spannbereich		Α	D	SK 40	Nr.
mm	Spannzange	mm	mm	€	
1–10	ER16	50	32	56,30	4016
1–16	ER25	50	42	56,30	4025
2-20	ER32	50	50	58,40	4032
3-26	ER40	80	63	60,40	4040
				(W050)	



				4/01 (13	
				3095	Bestell-
Spannbereich		Α	D	SK 50	Nr.
mm	Spannzange	mm	mm	€	
2-20	ER32	63	50	90,50	5032
3-26	ER40	63	63	90,50	5040
				(W050)	

## Kombi-Aufsteckfräsdorn

Ausführung: Aus geschmiedetem Stahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 800 N/mm² und einer Härtetiefe von 0,8 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3 Oberflächen Rauheit des Kegels Ra < 0,003 bis 0,005 mm

Gehärtet: 58 ± 2 HRC

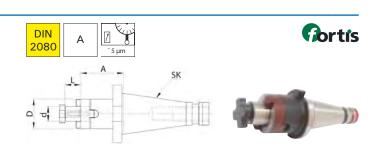
Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit

Längs- und Quernut.

Lieferumfang: Kombi-Aufsteckfräsdorn mit Fräseranzugsschraube,

Mitnehmerring und Passfedernutenstein.

				<i>G</i> ortís	
				3096	Bestell-
d	Α	L	D	SK 40	Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
16	52	17	32	56,30	4016
22	52	19	40	56,30	4022
27	52	21	48	56,30	4027
32	52	24	58	60,40	4032
40	52	27	70	68,40	4040
				(W050)	



				<b>G</b> ortis	
				3096	Bestell-
d	Α	L	D	SK 50	Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
16	55	17	32	74,40	5016
22	55	19	40	74,40	5022
27	55	21	48	76,40	5027
32	55	24	58	78,40	5032
40	55	27	70	86,50	5040
				(W050)	