

Topfmagnet mit Innengewinde

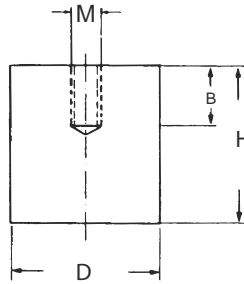
Ausführung: Werkstoff AlNiCo 500.

Einsatztemperatur: Magnet: 450 °C

Anwendung: Zum Einbau in Vorrichtungen, zum Festhalten und zum Positionieren.

Ø D mm	Höhe H mm	Gewinde M	Gewinde- höhe B mm	Haft- kraft N	Gewicht g	fortis	
						3471 €	Bestell- Nr.
17	16	M6	4	18	26	3,50	...0017
21	19	M6	5	28	50	4,60	...0020
27	25	M6	6	65	110	9,45	...0027
35	30	M6	9	115	215	18,30	...0035
65	43	M12	13	400	1080	74,80	...0065

(W079)



Flachtopfmagnet

Ausführung: Aus AlNiCo 500 mit Stahlmantelung und durchgehender Senkbohrung.

Einsatztemperatur: 450 °C

Anwendung: Zum Einbau in Vorrichtungen und zum Halten.

Ø mm	Höhe mm	Bohrung mm	Haftkraft N	Gewicht g	fortis	
					3473 €	Bestell- Nr.
19	8	3,5	30	18	4,82	...0019
29	9	5	55	46	8,75	...0028
38	10,5	5	95	97	19,20	...0038

(W079)



Knopfmagnet

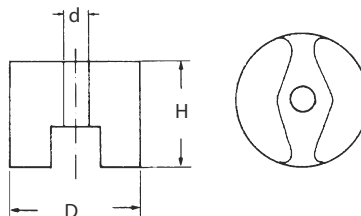
Ausführung: Aus AlNiCo 500. Mit geteilter Haftfläche und Durchgangsbohrung zur Befestigung.

Einsatztemperatur: 450 °C

Anwendung: Für Laborzwecke, zum Messen und Positionieren.

Ø D mm	Höhe H mm	Bohrung d mm	Haftkraft N	Gewicht g	fortis	
					3474 €	Bestell- Nr.
13	10	4,2	7	7	3,78	...0012
19	13	5,4	19	20	5,85	...0019
25	16	5,4	29	56	14,00	...0025
32	25	7	66	133	26,00	...0031

(W079)



Topfmagnet mit Andrückgewinde

Ausführung: Mit Haltegriff zum leichteren Abdrücken des Magneten vom Werkstück.

Einsatztemperatur: 350 °C

Anwendung: Für Haltevorrichtungen und Montage-Schweißarbeiten.

Ø D mm	Höhe H mm	Gewinde	Haftkraft N	Gewicht g	fortis	
					3477 €	Bestell- Nr.
44	44	M8	320	900	57,50	...0044
54	50	M8	470	1200	81,00	...0054
70	63	M8	980	2600	147,50	...0070

(W079)

