

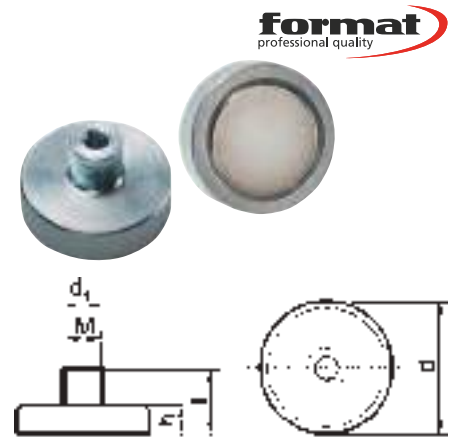
### Neodym-Magnet-Flachgreifer mit Gewindebuchse

**Ausführung:** Aus Neodym, Oberfläche verzinkt und abgeschirmt, mit Gewindebuchse. Die empfohlene Einsatztemperatur liegt bei max. 80 °C.

**Anwendung:** Zur einfachen Montage in Vorrichtungen. Die Montage erfolgt durch Aufschrauben.

Ø d mm	Gesamthöhe l mm	Magnethöhe h mm	Buchsen-Ø d <sub>1</sub> mm	Gewin- de	Haftkraft N	Gewicht g	3975 €	Bestell- Nr.
6	11,5	4,5	6	M3	5	2	2,64	...0045
8	11,5	4,5	6	M3	13	3	2,73	...0050
10	11,5	4,5	6	M3	25	4	3,10	...0055
13	11,5	4,5	6	M3	60	5	3,82	...0060
16	11,5	4,5	6	M4	95	7	4,62	...0065
20	13	6	8	M4	140	16	7,00	...0070
25	14	7	8	M4	200	27	10,30	...0075
32	15,5	7	10	M5	350	45	14,80	...0080

(W352)



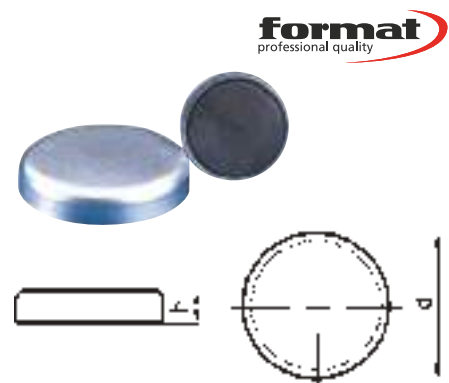
### Magnet-Flachgreifer ohne Gewindebuchse

**Ausführung:** Aus Hartferrit, Oberfläche verzinkt und abgeschirmt, ohne Gewindebuchse. Die empfohlene Einsatztemperatur liegt bei max. 100 °C.

**Anwendung:** Zur einfachen Montage in Vorrichtungen. Die Montage erfolgt durch Einkleben oder Einpressen.

Ø d mm	Magnethöhe h mm	Haftkraft N	Gewicht g	3976 €	Bestell- Nr.
10	4,5	4	2	1,46	...0010
13	4,5	10	3	1,74	...0013
16	4,5	18	5	1,98	...0016
20	6	30	10	2,38	...0020
25	7	40	18	2,52	...0025
32	7	80	29	3,15	...0032
40	8	125	55	3,99	...0040

(W352)



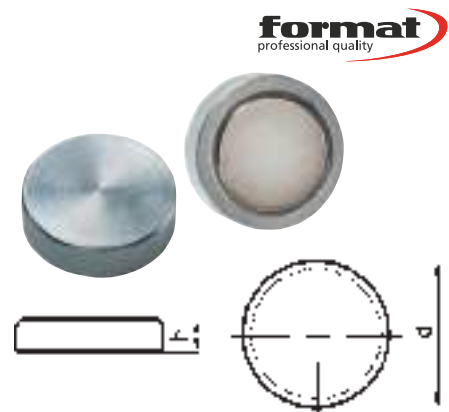
### Neodym-Magnet-Flachgreifer ohne Gewindebuchse

**Ausführung:** Aus Neodym, Oberfläche verzinkt und abgeschirmt, ohne Gewindebuchse. Die empfohlene Einsatztemperatur liegt bei max. 80 °C.

**Anwendung:** Zur einfachen Montage in Vorrichtungen. Die Montage erfolgt durch Einkleben oder Einpressen.

Ø d mm	Magnethöhe h mm	Haftkraft N	Gewicht g	3976 €	Bestell- Nr.
6	4,5	5	1	2,37	...0050
8	4,5	13	2	2,49	...0055
10	4,5	25	2,5	2,73	...0060
13	4,5	60	4	3,50	...0065
16	4,5	95	6	4,17	...0070
20	6	140	14	6,35	...0075
25	7	200	25	9,20	...0080
32	7	350	40	13,65	...0085

(W352)



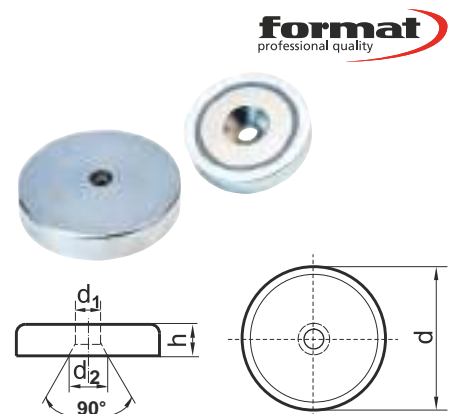
### Neodym-Magnet-Flachgreifer mit Durchgangsbohrung und Ansenkung

**Ausführung:** Aus Neodym, Oberfläche verzinkt und abgeschirmt, mit Durchgangsbohrung und 90° Ansenkung. Die empfohlene Einsatztemperatur liegt bei max. 80 °C.

**Anwendung:** Zur einfachen Montage in Vorrichtungen. Die Montage erfolgt durch Einkleben oder Einpressen.

Ø d mm	Magnethöhe h mm	Bohrungs-Ø d <sub>1</sub> mm	Senk-Ø d <sub>2</sub> mm	Haftkraft N	Gewicht g	3976 €	Bestell- Nr.
16	4,5	3,5	6,6	75	6	3,96	...0090
20	6	4,5	9,3	105	13	5,30	...0095
25	7	4,5	9	160	24	7,10	...0100
32	7	5,5	11	310	39	11,05	...0105
40	8	5,5	10,3	500	73	15,95	...0110

(W352)



**format**  
professional quality

**format**  
professional quality

**format**  
professional quality

**format**  
professional quality

3.9