

### Permanent-Magnetrundfutter RS

**Ausführung:** Neodym-Magnetsystem mit Radial- und Stern-Polteilung. Die Magnetkraft ist stufenlos regulierbar. Zentrierriellen erleichtern das Ausrichten des Werkstücks. Mittig kann eine Durchgangsbohrung eingebracht werden ( $\varnothing C$ ).

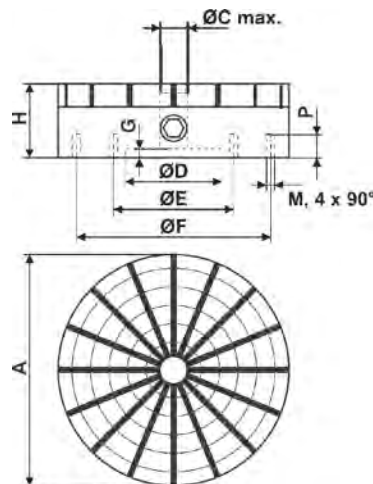
**Haftkraft:** ca. 140 N/cm<sup>2</sup>

**Magnetfeldhöhe:** ca. 10 mm

**Abnutzbarkeit der Polplatte:** 3 mm bei  $\varnothing 130$  mm, 7 mm ab  $\varnothing 150$  mm

**Anwendung:** Extrem starkes Rundfutter, speziell für Ringe und zum Hartdrehen mit hohen Drehzahlen konzipiert.

**Hinweis:** Bohrtiefen der Polplatte bei neuen, nicht nachgeschliffenen oder überdrehten Radialpolfuttern: bis  $\varnothing 400$  mm = 16 mm, ab  $\varnothing 500-600$  = 26 mm.



3.9

Ø A mm	Höhe H mm	Ø C mm	Maß D mm	Ø E mm	Bohrungen	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	Gewicht kg	FLAIG Magnetsysteme	
								3416 €	Bestell-Nr.
130	57	15	50	-	M6	1000	6	947,50	...0001
150	57	23	50	80	M6	1000	8	1029,00	...0004
200	57	29	60	110	M6	800	13	1223,00	...0007
250	70	30	80	140	M6	700	24	1515,00	...0010
300	73	38	150	180	M8	700	36	2325,00 (45)	...0013
350	73	40	170	220	M8	600	48	3200,00 $\diamond$	...0016
400	75	40	200	260	M8	500	64	4382,00 $\diamond$	...0019

(W350)

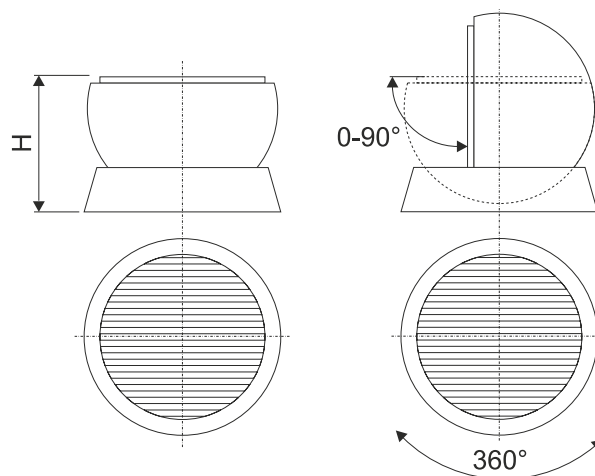
### Magnetspannkugel

**Ausführung:** Eloxierte Aluminiumkugel mit feinpoligem Magnetspannfutter. Die Kugel lagert in einem mit Leder ausgeschlagenen, chemisch vernickelten Stahlring und lässt sich je nach Werkstückgeometrie und Gewicht um bis zu 90° schwenken. Das Magnetspannfutter wird über den Sechskant aktiviert.

**Max. Polteilung:** 1,5 + 0,5 mm

**Anwendung:** Zum Fixieren von Werkstücken beim Laserschweißen, Polieren und Montieren.

**Lieferumfang:** Spannkugel und Sechskant-T-Griff-Schlüssel.



Ø mm	Haftkraft N/mm <sup>2</sup>	Aufnahmekugel Ø mm	Höhe H mm	Gewicht kg	FLAIG Magnetsysteme	
					3417 €	Bestell-Nr.
80	80	128	104	5	808,50 $\diamond$	...0001
100	100	158	129	9	970,50	...0004
130	100	188	145	15	1213,00	...0007
160	100	218	164	22	1440,00 $\diamond$	...0010

(W350)