

Drehschieber-Vakuumpumpe

Anwendung: Ist keine Druckluft am Einsatzort der Vakuumpspannplatte vorhanden, empfehlen wir den Einsatz der AMF-Drehschieber-Vakuumpumpe. Sie gewährleistet einen zuverlässigen Dauerbetrieb der eingesetzten Spannplatten. Durch die kleine Bauart der Pumpe kann diese direkt an Ihrer Maschine angebracht werden.

Lieferumfang: Vakuumpumpe mit saugseitigem Feinsiebfilter, Ölnebelabscheider, Schwingmetallpuffer und Erstölfüllung.

IP54



Vakuum %	Saugleistung m³/h	Motorleistung V/Hz	Geräuschpegel dB	Gewicht kg	AMF	
					3967 €	Bestell- Nr. ...0070
99	20	230/50	65	21	3340,00 ◊	(W345)

Flüssigkeitsabscheider mit Vakuumfilter

Anwendung: Der Flüssigkeitsabscheider entfernt wirksam Kondensat aus dem Vakuumpspannsystem und schützt es vor Verschmutzung.

Vorteile:

- Entfernung von 99 % der enthaltenen Flüssigkeit
- Wartungsfrei
- Betriebs- und Wartungskosten des Systems werden minimiert
- Leicht zu installieren (vor der Vakuumpumpe)

Lieferumfang: Flüssigkeitsabscheider mit Wasserabscheider, Vakuumfilter mit Sinterbronze, Befestigungseinheit, Kugelhahn, Steckverschraubung 1/2" AG – 15 mm. Kunststoffrohr Ø 15 x 12 mm (2 m Länge), Kupplungsdose und Doppelnippel.

Hinweis: Set wird montiert geliefert.



Größe mm	Anschluss	Gewicht kg	AMF	
			3967 €	Bestell- Nr. ...0075
Ø 100 x 250	3/4"	1,6	848,00 ◊	(W345)

Dichtschnur

Ausführung: Dichtschnur aus Silikon, schwarz. Shorehärte 8–13°.

Anwendung: Die Dichtschnur wird zur Begrenzung der Aufspanfläche in die Nut eingelegt.

Vorteil:

- Es können mehrere, auch verschieden große Werkstücke gespannt werden

Nutenbreite mm	Länge m	Gewicht g	AMF	
			3967 €	Bestell- Nr. ...0080
4	10	320	22,50 ◊	(W345)



CAD-Daten

Greifer, pneumatisch

Ausführung: Max. zugelassene Drehzahl: 20 [U/min], geeignet für Weldon-Aufnahme und Hydro-Dehnspannfutter. Ausgelegt für Umgebungstemperaturen von 0° C bis 60° C und einen Transport von Werkstücken bis max. 8 kg. Im Lieferumfang sind drei Ersatzdichtungen enthalten. Erhältlich in zwei Ausführungen für Werkstückgrößen bis max. 50 mm bzw. max. 70 mm.

Anwendung: Zum Werkstückhandling in der Werkzeugmaschine. Der Greifer realisiert einen vollautomatischen Werkstückwechsel während des Bearbeitungsprozesses auf einer Werkzeugmaschine. Er wird aus dem Werkzeugmagazin der Fräsmaschine eingewechselt und ermöglicht das Werkstückhandling zwischen dem Teilespeicher und der Spannvorrichtung. Die Betätigung erfolgt durch Druckluft, die über die Maschinenspindel zugeführt wird. Der Greifer schließt pneumatisch, das Öffnen erfolgt durch Federkraft.

3829 0001 Ohne Ausgleichseinheit.
+ 0003

3829 0005 Mit Ausgleichseinheit. Die integrierte federgelagerte CX-Ausgleichs-
+ 0007 funktion schützt Werkzeug, Maschinenspindel und Werkstück und gleicht Toleranzen und Unebenheiten aus.



CAD-Daten



CAD-Daten

Betriebsdruck P min. bar	Betriebsdruck P max. bar	Hub mm	Greiferausdehnung mm	Greifkraft F N	Gewicht g	AMF	
						3829 €	Bestell- Nr. ...
2	8	23	100	200–700	1720	2370,00 ◊	...0003
2	8	23	100	200–700	2257	2960,00 ◊	...0007
2	8	23	80	200–700	1720	2370,00 ◊	...0001
2	8	23	80	200–700	2160	2960,00 ◊	...0005

(W345)

3.8