

Vakuumspannplatte, Raster 12,5 x 12,5 mm

Ausführung: Die Vakuumspannplatte hat auf der Oberseite Nuten und Ansaugstellen. Durch das Einlegen der Dichtschnur können ein oder mehrere Felder für die gewünschte Werkstückgröße festgelegt werden. Einfache Positionierung durch Bohrungen für Anschlagstifte oder durch seitliche, höhenverstellbare Exzenteranschlüsse. Durch seitliche Nuten oder die Befestigungsbohrungen (für M8) kann die Vakuumspannplatte auf einer Grundplatte (z.B. Maschinentisch) befestigt werden. Ebenso kann die Vakuumspannplatte problemlos durch die vorhandenen Aufnahmebohrungen in das AMF-Nullpunktspannsystem Zero-Point Größe 20 integriert werden.

Anwendung: Durch das Erzeugen eines Vakuums mit Hilfe der integrierten Venturidüsen-technik (im Lieferumfang enthalten) oder mit einer externen Vakuumpumpe werden die zu bearbeitenden Werkstücke gespannt. Es können durch individuelle Feldeinteilung auch mehrere unterschiedliche Werkstücke gleichzeitig gespannt und bearbeitet werden. Typische Anwendungen sind Fräs- und Schleifarbeiten.

Vorteile:

- Die AMF-Vakuumspannplatte kann sowohl durch Druckluft in Verbindung mit der integrierten Venturidüse als auch mit einer externen Vakuumpumpe betrieben werden.
- Die Vakuumspannplatte ist sofort einsatzbereit, da alle benötigten Komponenten im Lieferumfang enthalten sind.
- Alle Ansaugstellen sind miteinander verbunden.
- Mit Befestigungsgewinde M4 zur Befestigung der Adapterplatte Nr.7800APA.
- Für die Reproduzierbarkeit einer Aufspannung sind alle Nuten mittels Koordinatensystem beschriftet.
- Absteckbohrungen D4 mm für die Bauteilpositionierung mit Anschlagstiften.
- Kosteneinsparung durch Verwendung der Venturidüse–Geringer Druckluftverbrauch, dadurch geringe Betriebskosten Bsp.: 1 m³ Druckluft kostet 0,0078 €. Bei einem Durchschnittsverbrauch von 49 l/min. entspricht dies 0,023 €/h.
- Mehrere Ansaugstellen, dadurch flexible Feldeinteilung und Spannen von mehreren Teilen möglich.
- Vakuumsplatten können miteinander kombiniert werden.
- Hohe Haltekräfte.
- Universell einsetzbar–Hoher Reibbeiwert ermöglicht sicheres Spannen von un bearbeiteten Werkstückflächen.
- Durch die Dichtschnüre werden geringe Unebenheiten an der Werkstückfläche ausgeglichen–Verzugs- und schwingungsfreie Fünf-Seiten-Bearbeitung.

Lieferumfang: Vakuumspannplatte aus Aluminium, integrierte Venturidüse, Schalldämpfer, Vakuummeter, Absperrventil, 2 m Pneumatikschlauch, Ansaugfilter, Exzenteranschlüsse, Stecknippel für Druckluftanschluss und 10 m Dichtschnur Ø 4 mm Schwarz und 10 m Dichtschnur Ø 4 mm Grau.

Hinweis: Betrieb nur mit getrockneter und nicht geölter Druckluft!
Max. Saugvolumen gegen Atmosphäre: 48,8 l/min. Mediumtemperatur: 0°C–60°C
Umgebungstemperatur: 10°C–50°C. Montageanleitung 7800 bitte beachten.



CAD-Daten



NEU

| Abmessung L x B x H mm | Anzahl der Ansaugstellen | Betriebsdruck bar | max. Vakuum % | Gewicht kg | AMF | AMF | Bestell- Nr. |
|---------------------------|-----------------------------|----------------------|------------------|---------------|-----------|-----------|-----------------|
| | | | | | 3964 € | 3962 € | |
| 150 x 150 x 40 | 1 | 3,5 | 92 | 1 | 1470,00 ◊ | – | ...0150 |
| 300 x 200 x 40 | 3 | 3,5 | 92 | 6 | 1610,00 ◊ | – | ...0301 |
| 300 x 400 x 40 | 9 | 3,5 | 92 | 12 | 2155,00 ◊ | – | ...0300 |
| 400 x 400 x 40 | 9 | 3,5 | 92 | 24 | – | 2845,00 ◊ | ...0301 |
| 400 x 600 x 40 | 9 | 3,5 | 92 | 24 | 3650,00 ◊ | – | ...0401 |
| | | | | | (W345) | (W345) | |

Adaptermatte

Ausführung: Adaptermatte aus Gummi.

Anwendung: Die Dichtschnur wird in das Raster der Vakuumspannplatte eingelegt. Hierbei geht man bis an den zu bearbeitenden Bereich im Werkstück. Anschließend wird die Adaptermatte auf die Vakuumspannplatte gelegt. Innerhalb der markierten Spannfläche wird die Adaptermatte mit einem Lochstanzeisen Ø 3–5 mm gelocht. Die Lage der Stanzungen muss sich im Bereich der Rasterfräsungen der Vakuumspannplatte befinden. Das zu bearbeitende Werkstück wird aufgelegt und mithilfe der verstellbaren Exzenteranschlüsse fixiert.

Vorteile:

- Der gute Reibbeiwert bietet besonders guten Widerstand gegen die auftretenden Verschiebekräfte während der Bearbeitung
- Es kann problemlos bis zu 2 mm tief in die Adapterplatte eingefräst werden
- Bei Verwendung immer gleicher Konturen kann die Adaptermatte fast beliebig oft wiederverwendet werden, da sie keinem Verschleiß unterliegt



CAD-Daten



| Abmessung L x B mm | Materialdicke ±0,3 mm | Gewicht g | AMF | Bestell- Nr. | Abmessung L x B mm | Materialdicke ±0,3 mm | Gewicht g | AMF | Bestell- Nr. |
|-----------------------|--------------------------|--------------|-----------|-----------------|-----------------------|--------------------------|--------------|-----------|-----------------|
| | | | 3967 € | | | | | 3967 € | |
| 150 x 150 | 4 | 110 | 5,70 ◊ | ...0005 | 400 x 400 | 4 | 780 | 21,30 ◊ | ...0020 |
| 300 x 200 | 4 | 275 | 8,15 ◊ | ...0010 | 600 x 400 | 4 | 1110 | 31,90 ◊ | ...0025 |
| 300 x 400 | 4 | 550 | 16,20 ◊ | ...0015 | | | | | |
| | | | (W345) | | | | | (W345) | |