

Rhombus-T-Nut-Adapter

NEU

Ausführung: Rhombus-Mutter aus Vergütungsstahl, brüniert. Der Rhombus-Nutenstein mit integrierter Hemmung kann einfach von oben in die T-Nut eingesetzt und festgedreht werden.

Anwendung: Zum Adaptieren von Schnellspannern auf T-Nut-Tischen. Für die Holz- und Schweißbearbeitung geeignet.

Lieferumfang: Inklusive Schraubenset zur Montage verschiedener Schnellspanner und Adapterplatten.



CAD-Daten



Nut	Gewicht g	AMF	
		3773 €	Bestell- Nr.
12	40	35,60 ◊	...0019
14	50	36,40 ◊	...0021
16	70	36,70 ◊	...0023
18	90	37,10 ◊	...0025

(W341)

Querarm für Schnellspanner

Ausführung: Verzinkt und passiviert.

Anwendung: Zum gleichzeitigen Spannen von 2 kleinen Werkstücken sowie zum sicheren und festen Spannen von großen Werkstücken an 2 Punkten. Die Befestigung ist oberhalb und unterhalb des Spannarms möglich.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteten Andrückschrauben und Befestigungsschraube.

Passend für:

Größe 3 für Schnellspanner Bestell-Nr. 3935, 3936, 3937, 3938, 3939, 3940, 3941 und 3949,

Größe 4 für Schnellspanner Bestell-Nr. 3935, 3936, 3937, 3939, 3940 und 3949,

Größe 6 für Schnellspanner Bestell-Nr. 3935, 3936 und 3937.



CAD-Daten



Größe	Schraube DIN 933	Spannbereich mm	Länge mm	Gewicht g	AMF	
					3946 €	Bestell- Nr.
3	M8 x 45	34–100	120	200	24,80	...0010
4	M8 x 65	40–125	150	370	29,40	...0020
6	M12 x 80	54–200	240	985	50,00	...0030

(W341)

Andrückschraube für offenen Haltearm

Ausführung: Vergütet, verzinkt und passiviert. Festigkeitsklasse 8.8, mit abnehmbarer Schutzkappe. Größe 0–3 mit Mutterscheibenelement. Größe 4–6 mit Mutter für T-Nute.



CAD-Daten



Größe	Schraube DIN 933	Mutter für T-Nut DIN 508	L mm	L3 mm	Gewicht g	AMF	
						3946 €	Bestell- Nr.
0	M4 x 25	–	32	13–20	5	5,30	...0045
1	M5 x 30	–	38	17–24	10	4,77	...0050
2	M6 x 35	–	45	19–28	22	4,82	...0060
3	M8 x 45	–	58	22–34	40	5,05	...0070
4	M8 x 65	M8 x 10	78	21–50	62	5,85	...0080
6	M12 x 80	M12 x 14	97	28–58	160	10,35	...0090

(W341)

