

Stabilspannbacke

Ausführung: Grundkörper aus Temperguss, Spannbacken aus Einsatzstahl, einsatzgehärtet. Hohe und stabile Ausführung mit starker Niederzug- und Spannkraft. Mit auswechselbaren und umkehrbaren Spannbacken mit einer geriffelten und einer glatten Seite.

Anwendung: Zum seitlichen Spannen hoher Werkstücke.

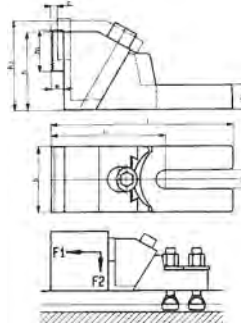
Hinweis: Als Befestigungsschrauben sind je nach Nutenbreite Schrauben für T-Nuten DIN 787 separat zu bestellen.

Spannbacken aus Kunststoff erhältlich beim Lieferanten.

format
professional quality



CAD-Daten



3.8

Nutenbreite mm	b mm	b ₁ mm	c mm	e mm	h mm	h ₁ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	l mm	l ₁ mm	F1 kN	F2 kN	format	AMF	Bestell-Nr.
													3933	3402	
12	65	19	8	12	85	38	99	40	179	112,5	8	1,2	231,00	265,00	...0019
14											15	2,2			
16											20	3			
18											28	4,2			
20	75	26	11	12	100	45	118	40	230	138,5	25	4,5	321,50	359,00	...0026
22											25	4,5			
24											32	4,8			
28											32	4,8			
30											36	5,4			

(W340)

(W342)

Stabilspannbacke, flach

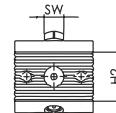
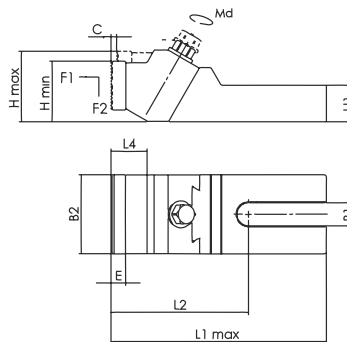
Ausführung: Mit exakter Prismenführung, Grundkörper aus Vergütungsstahl, Spannbacken aus Einsatzstahl, einsatzgehärtet. Spannbacken umdrehbar, mit glatter Seite für bearbeitete Werkstücke und geriffelter Seite für rohe Spannflächen.

Anwendung: Durch die große Spannfläche eignen sich diese stabilen Spannbacken zum seitlichen Spannen von Werkstücken. Zur Befestigung der Stabilspannbacken auf dem Maschinentisch empfehlen wir die Verwendung von zwei Spannschrauben.

Hinweis: Als Befestigungsschrauben (2 Stück je Spannbacke) sind je nach Nutenbreite Schrauben für T-Nuten DIN 787 separat zu bestellen.



CAD-Daten



Nutenbreite mm	B1 mm	B2 mm	C mm	E mm	H min. mm	H		H1 mm	H2 mm	L1 max. mm	L2 mm	L4 mm	SW	F1 kN	F2 kN	Md	AMF	Bestell-Nr.
						max. mm	H mm										3804	
12	19	65	6	12	50	60	30	40	177	113	29	16	8	1,2	20	296,00	...0019	
14														15	2,2	40		
16														20	3	45		
18														28	4,2	60		
20	26	75	7,5	12	60	73	36	40	224	135	29	18	25	4,5	85	400,50	...0026	
22														25	4,5	85		
24														32	4,8	95		
28														32	4,8	95		
30														36	5,4	110		
32	38	90	10	12	75	91,5	46	40	256	152	34	21	50	7,5	160	583,00	...0038	
36																		
42																		

* Spannkraften F1 und F2 sind abhängig von der Nutbreite

(W342)