Ausführung: Einsatzgehärtet. Für Schraubenfestigkeit entsprechend 8.8 geeignet. Anwendung: Nur für ebene, geschlossene Ringflächen.

Hinweis: Für Langlöcher nicht zulässig.

					₽₩₽€	
		Bohrungs-	Ø		3911	Bestell-
	max. Schraubkraft	D2	Außen-Ø D4	Höhe H3		Nr.
Größe	kN	mm	mm	mm	€	
M8	17	9,6	17	3,5	0,48	0110
M10	26	12	21	4,2	0,71	0120
M12	38	14,2	24	5	0,77	0130
M14	53	16,5	28	5,6	1,41	0140
M16	73	19	30	6,2	1,48	0150
M20	117	23,2	36	7,5	2,35	0160
M24	168	28	44	9,5	3,88	0170
					(W342)	



D2

DIN

6319 G

DIN

6319 D





## Kegelpfanne

Ausführung: Stahl, vergütet auf 350 + 80 HV30.

Anwendung: Besonders geeignet zum Spannen über den Schlitz bei Spanneisen und Langlöchern.

				AWE ()	
	Bohrungs-Ø D2	Außen-Ø D4	Höhe H3	3912	Bestell-
für Schrauben metrisch	mm	mm	mm	€	Nr.
M8	9,6	24	5	1,14	0110
M10	12	30	5	1,14	0120
M12	14,2	36	6	1,48	0130
M14	16,5	40	6	2,26	0140
M16	19	44	7	2,26	0150
M20	23,2	50	8	3,09	0160
M24	28	60	10	5,40	0170
				(W342)	



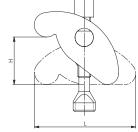
3931 format)



## Spannpratze, stufenlos verstellbar

Ausführung: Spannpratze aus Stahl, geschmiedet, vergütet und verzinkt.

Lieferumfang: Spannpratze mit Schraube für T-Nuten DIN 787, Sechskantmutter DIN 6330-B und Unterlegscheibe DIN 6340.





					format)	AWLE	
Nuten-					3931	3391	Bestell-
breite	b <sub>1</sub>		Spannhöhe	dxl			Nr.
mm	mm	T-Nutenschraube	mm	mm	€	€	
12	17	M12 x 12 x 125	0-50	50 x 140	-	49,70	0012
12	17	M12 x 12 x 125	0–50	50 x 140	42,10	_	5012
14	17	M12 x 14 x 125	0-50	50 x 140	-	50,60	0014
14	_	M12 x 14 x 125	0–60	42 x 105	42,80	_	5014
16	17	M16 x 16 x 160	0-75	50 x 140	-	54,40	0016
16	17	M16 x 16 x 160	0-75	50 x 140	46,20	_	5016
18	17	M16 x 18 x 160	0-75	50 x 140	-	54,40	0018
18	_	M16 x 18 x 130	0–80	50 x 130	46,20	_	5018
					(W340)	(W342)	



