

Losер Nutenstein

Ausführung: Einsatzgehärtet und geschliffen.

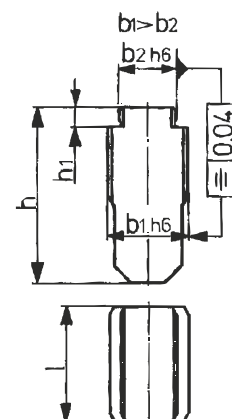
Material: Stahl C 15.

Anwendung: Nach dem groben Ausrichten werden die Nutensteine seitlich eingeschoben. Es stören keine unten vorstehenden Nutensteine beim Transport der Vorrichtung, und der Maschinentisch kann nicht beschädigt werden.

DIN 6323



CAD-Daten



Nennmaß der Nuten bei Maschinen b mm	Nennmaß der Nuten bei Vorrichtung mm	h mm	h ₁ mm	l mm	AMF 3905		Bestell-Nr.
					€	...	
10	12	12	3,6	20	20,10	...	5010
12	12	28,6	5,5	20	16,80	...	5020
12	20	14	5,5	32	28,50	...	5025
14	20	14	5,5	32	28,70	...	5030
16	20	14	5,5	32	28,70	...	5040
18	20	14	5,5	32	28,70	...	5050
20	20	45,5	7	32	27,60	...	5060
22	20	50,5	7	40	43,60	...	5070
24	20	55,5	7	40	47,60	...	5080
28	20	61,5	7	40	52,00	...	5090

(W342)

Sechskantmutter

Ausführung: Höhe 1,5 d. Ein Ende ist kugelig für Kegelpfannen DIN 6319-D oder -G, das andere Ende ist flach für Scheiben DIN 6340.

3906 Vergütet, schwarz.

3384 Vergütet auf Festigkeitsklasse 10.

DIN 6330 B



CAD-Daten

Gewinde	Bund-∅ e mm	Höhe m mm	Radius r mm	SW mm	Bund-∅ e mm	format 3906		AMF 3384		Bestell-Nr.
						€	...	€	...	
M6	11,05	9	9	10	-	-	-	0,45	...	0005
M8	14,38	12	12	13	14,38	0,36	-	0,45	...	0010
M10	17,77	15	15	16	-	-	-	0,64	...	0020
M10*	18,9	15	15	17	18,9	0,54	-	0,64	...	0030
M12	20,03	18	17	18	-	-	-	0,76	...	0040
M12*	21,1	18	17	19	21,1	0,66	-	0,76	...	0050
M14	23,36	21	20	21	23,36	0,96	-	1,35	...	0060
M14*	24,49	21	20	22	-	-	-	1,37	...	0070
M16	26,75	24	22	24	26,75	1,04	-	1,35	...	0080
M18	30,14	27	24	27	-	-	-	2,68	...	0090
M20	33,53	30	27	30	33,53	1,86	-	2,43	...	0100
M22*	35,72	33	30	32	-	-	-	4,32	...	0120
M22	35,72	33	30	34	-	-	-	4,32	...	0110
M24	39,98	36	32	36	39,98	2,98	-	3,87	...	0130

* Größe nicht in DIN enthalten, Maße ähnlich DIN. (W340) (W342)



3906 format professional quality



3384 AMF

Sechskantmutter mit Bund

Ausführung: Höhe 1,5 d. Geschmiedet und vergütet. Ein Ende mit Bund, daher entfällt der Einsatz von Unterlegscheiben, wenn die Größe der Bohrung oder des Spannschlitzes das erlaubt.

Material: Vergütungsstahl auf Festigkeitsklasse 10.

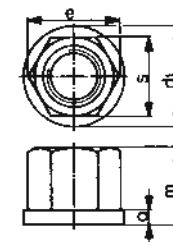
DIN 6331



CAD-Daten

Gewinde	Schlüsselweite mm		Maß e mm	Höhe m mm	Höhe a mm	Bund-∅ mm	format 3907		AMF 3986		Bestell-Nr.
	mm	mm					€	...	€	...	
M8	13	13	14,38	12	3,5	18	0,66	-	0,70	...	0200
M10	16	16	17,77	15	4	22	0,82	-	0,92	...	0205
M12*	18	18	20,03	18	4	25	1,08	-	1,04	...	0210
M16	24	24	26,75	24	5	31	1,82	-	2,02	...	0215
M18	27	-	30,14	27	5	34	-	-	3,28	...	0220
M20	30	30	33,53	30	6	37	2,60	-	3,53	...	0225
M24	36	36	39,98	36	6	45	4,44	-	5,25	...	0230

* Größe nicht in DIN enthalten, Maße ähnlich DIN. (W340) (W342)



3907 format professional quality



3986 AMF