

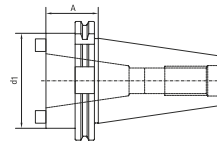
### Zwischenhülse für SK

**Ausführung:** Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm<sup>2</sup> und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm.

Kegeltoleranz: AT3  
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

**Anwendung:** Zur Aufnahme von Steilkegeln nach ISO 7388-1 (DIN 69871) und ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT) BT 40.

**Lieferumfang:** Zwischenhülse komplett mit montierter Anzugsschraube.



SK außen	SK innen	d1 mm	A mm	<b>fortis</b> 3057 €	Bestell- Nr.
40	30	50	50	150,00	...0001
40	40	63	100	150,00	...0004
50	40	70	70	189,50	...0007

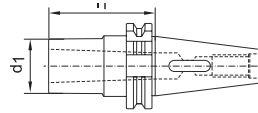
(W050)

### Zwischenhülse für MK-Schaft mit Austreiblappen

**Ausführung:** Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm<sup>2</sup> und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3  
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm  
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

**Anwendung:** Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und Austreiblappen.



Innen MK	d1 mm	l1 mm	<b>fortis</b> 3063 SK 40 €	Bestell- Nr.
1	25	50	40,40	...0001
2	32	50	40,40	...0004
3	40	70	40,40	...0007
4	48	95	45,50	...0010

(W050)

Innen MK	d1 mm	l1 mm	<b>fortis</b> 3064 SK 50 €	Bestell- Nr.
2	32	60	63,80	...0004
3	40	65	63,80	...0007
4	48	95	63,80	...0010

(W050)

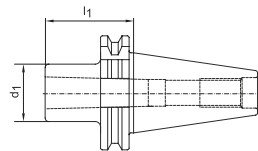
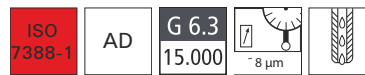
### Zwischenhülse für MK-Schaft mit Anzugsgewinde

**Ausführung:** Gewuchtet. Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm<sup>2</sup> und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegeltoleranz: AT3  
Gehärtet: 58 - 2 HRC

**Anwendung:** Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft mit **Anzugsgewinde** nach DIN 228-1, Form A.

**Lieferumfang:** Zwischenhülse komplett mit montierter Anzugsschraube.



MK	d1 mm	l1 mm	<b>fortis</b> 3066 SK 40 €	Bestell- Nr.
1	25	50	72,40	...0001
2	32	50	72,40	...0004
3	40	70	72,40	...0007
4	48	95	75,60	...0010

(W050)

MK	d1 mm	l1 mm	<b>fortis</b> 3067 SK 50 €	Bestell- Nr.
2	32	60	97,80	...0004
3	40	65	97,80	...0007
4	48	70	102,00	...0010
5	63	100	117,00	...0013

(W050)

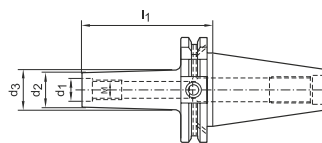
### Spannfutter für Einschraubfräser

**Ausführung:** Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm<sup>2</sup> und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3  
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm  
Gehärtet 58 ± 2 HRC

**3069** SK 40, Wuchtgüte: G2.5 25000 min<sup>-1</sup>

**3086** SK 50, Wuchtgüte: G6.3 12000 min<sup>-1</sup>



M	l1 mm	d1 mm	d2 mm	d3 mm	<b>fortis</b> 3069 SK 40 €	Bestell- Nr.
M6	69	6,5	10	13	99,90	...0001

(W050)

M	l1 mm	d1 mm	d2 mm	d3 mm	<b>fortis</b> 3086 SK 50 €	Bestell- Nr.
M6	94	6,5	10	13	113,50	...0004

(W050)

Fortsetzung nächste Seite

3.1