

Parallelunterlagen-Satz

Ausführung: Einsatzgehärtet (Härte 600–700 HV10) und paarweise feingeschliffen. Planparallel und winkelgerecht bearbeitet. Paartoleranz $\pm 0,01$ mm. Lieferung im Holzständer.

Anwendung: Parallelunterlagen werden als Unterlegstücke für Werkstücke bei den verschiedensten Bearbeitungsvorgängen verwendet und gewährleisten so eine parallele Aufsponnung.

3870 Super-Präzision, Nennmaßtoleranz (Höhe und Breite): $\pm 0,01$ mm.

3871 Präzision, Nennmaßtoleranz (Höhe): $\pm 0,01$ mm.



format
professional quality

Länge	mm	100	125	150	
Auflagenhöhe	mm	2–24 (1-mm-Stufung)	8–42 (1-mm-Stufung) *	8–42 (1-mm-Stufung) *	
		2 x 5; 2 x 10; 2 x 15; 2 x 20; 3 x 6; 3 x 11; 3 x 16; 3 x 21; 4 x 7; 4 x 12; 4 x 17; 4 x 22; 5 x 8; 5 x 13; 5 x 18; 5 x 23; 6 x 9; 6 x 14; 6 x 19; 6 x 24	8 x 11; 8 x 16; 8 x 21; 8 x 26; 8 x 31; 8 x 36; 10 x 13; 10 x 18; 10 x 23; 10 x 28; 10 x 33; 10 x 38; 12 x 15; 12 x 20; 12 x 25; 12 x 30; 12 x 35; 12 x 40; 14 x 17; 14 x 22; 14 x 27; 14 x 32; 14 x 37; 14 x 42	8 x 11; 8 x 16; 8 x 21; 8 x 26; 8 x 31; 8 x 36; 10 x 13; 10 x 18; 10 x 23; 10 x 28; 10 x 33; 10 x 38; 12 x 15; 12 x 20; 12 x 25; 12 x 30; 12 x 35; 12 x 40; 14 x 17; 14 x 22; 14 x 27; 14 x 32; 14 x 37; 14 x 42	
Satzinhalt je 1 Paar b x h mm	mm	6 x 9; 6 x 14; 6 x 19; 6 x 24	14 x 27; 14 x 32; 14 x 37; 14 x 42	14 x 27; 14 x 32; 14 x 37; 14 x 42	
3870		€ 655,50	753,00	843,00	(W339)
3871		€ 420,50	460,00	526,50	(W339)
Bestell-Nr.		...0003	...0005	...0007	

* Außer 9 mm.

3.8

Parallelunterlagen-Satz

Ausführung: Einsatzgehärtet und paarweise planparallel feingeschliffen. Planparallel und winkelgerecht bearbeitet. Sätze ergeben einen großen Bereich mit 1-mm-Stufung. Größenangaben stirnseitig auf den einzelnen Unterlagen. Lieferung im Holzständer.

Anwendung: Parallelunterlagen werden als Unterlegstücke für Werkstücke bei den verschiedensten Bearbeitungsvorgängen verwendet und gewährleisten so eine parallele Aufsponnung.

3375 Super-Präzision, Nennmaßtoleranz (Höhe und Breite): $\pm 0,01$ mm.

3376 Präzision, Nennmaßtoleranz (Höhe): $\pm 0,01$ mm.



AMF

Länge	mm	100	125	150	
		2 x 5; 2 x 10; 2 x 15; 2 x 20; 3 x 6; 3 x 11; 3 x 16; 3 x 21; 4 x 7; 4 x 12; 4 x 17; 4 x 22; 5 x 8; 5 x 13; 5 x 18; 5 x 23; 6 x 9; 6 x 14; 6 x 19; 6 x 24	8 x 11; 8 x 16; 8 x 21; 8 x 26; 8 x 31; 8 x 36; 10 x 13; 10 x 18; 10 x 23; 10 x 28; 10 x 33; 10 x 38; 12 x 15; 12 x 20; 12 x 25; 12 x 30; 12 x 35; 12 x 40; 14 x 17; 14 x 22; 14 x 27; 14 x 32; 14 x 37; 14 x 42	8 x 11; 8 x 16; 8 x 21; 8 x 26; 8 x 31; 8 x 36; 10 x 13; 10 x 18; 10 x 23; 10 x 28; 10 x 33; 10 x 38; 12 x 15; 12 x 20; 12 x 25; 12 x 30; 12 x 35; 12 x 40; 14 x 17; 14 x 22; 14 x 27; 14 x 32; 14 x 37; 14 x 42	
Satzinhalt je Paar b x h mm	mm	6 x 9; 6 x 14; 6 x 19; 6 x 24	14 x 27; 14 x 32; 14 x 37; 14 x 42	14 x 27; 14 x 32; 14 x 37; 14 x 42	
3375		€ 750,50	781,00	809,00	(W338)
3376		€ 607,00 \downarrow	633,00	669,00	(W338)
Bestell-Nr.		...0003	...0005	...0007	

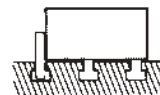
Präzisions-Parallelanschlag-Paar

Ausführung: Einsatzgehärtet und in der Höhe paarweise nach Paartoleranz IT 5 geschliffen. Nennmaßtoleranz in der Höhe nach DIN ISO 2768 m, in der Breite h7, restliche Maße nach DIN ISO 2768.

Anwendung: Vorzugsweise für kleinere bis mittlere Maschinen. Sie sind in der Dicke auf die Maschinennuten mit Toleranz H8 abgestimmt. Ein Paar dieser Anschläge wird in eine Maschinennut eingesteckt, dann können die Werkstücke schnell parallel zum Tisch ausgerichtet werden. Zudem auch als Parallel-Unterlagen für Maschinennuten verwendbar.

Hinweis: Mehrere gleichmäßige Paare sind auf Anfrage gegen Aufpreis lieferbar.

ISO
2768



AMF



CAD-Daten

Breite mm	Höhe mm	Länge mm	3913 €	Bestell- Nr.
8	25	100	106,50	...0010
10	32	100	113,50	...0020
12	40	100	131,50	...0030
14	50	100	147,50	...0040
16	50	160	158,00	...0050

(W338)

Breite mm	Höhe mm	Länge mm	3913 €	Bestell- Nr.
18	63	160	186,50	...0060
20	63	160	235,00	...0070
22	80	160	291,00	...0075
24	80	160	309,00	...0080
28	100	160	352,00	...0090

(W338)