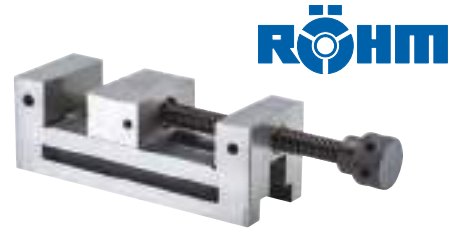


Präzisionsspanner PL-G mit Gewindespindel

Ausführung: Körper und Backen aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und allseitig feinst geschliffen. Die feste Backe ist glatt, die bewegliche Backe mit waagrecht eingeschliffenem Prisma. Das Spannen und Lösen erfolgt mittels Gewindespindel. Seitliche Spannflächen für Spannpnzten.

Rechtwinkligkeit: 100 mm = 0,005 mm
 Parallelität: 100 mm = 0,002 mm

Anwendung: Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spannengenauigkeit erfordern.



Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Gesamthöhe mm	Gesamtlänge mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	RÖHM	
								3879 €	Bestell-Nr.
0	60	55	25	50	110	2	1,6	277,00	...0060
1	73	100	35	67	210	4	4	348,50	...0070
2	88	125	40	88	250	4	7,6	417,00	...0090

(W337)

Präzisionssinusspanner PS-SV mit Schwenkachse vorne

Ausführung: Körper und Backen aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und feinst geschliffen. Die feste Backe ist glatt, die bewegliche Backe mit waagrecht eingeschliffenem Prisma. Das Spannen und Lösen erfolgt mittels Gewindespindel. Die Winklereinstellung mit einem Einstellbereich 0–46° erfolgt mit Endmaßen nach dem Sinusprinzip, Lager- und Auflagebolzen sind gehärtet und geschliffen mit einer Genauigkeit von 0,001 mm. Die Spannvorrichtung kann in jeder Winkelposition formschlüssig verriegelt werden.

Rechtwinkligkeit: 100 mm = 0,005 mm
 Parallelität: 100 mm = 0,002 mm
 Winkelabweichung: bei 45° ± 15°.

Anwendung: Für eine hohe Arbeitsgenauigkeit im Werkzeugbau beim Schleifen, Fräsen, Messen usw.

Formel zur Berechnung des Endmaßes x:

$x = \sin \alpha \cdot K$ (für Auflagefläche A)
 $x = \sin \alpha \cdot K + 1$ (für Auflagefläche B)

Beispiel:

Gesucht: Endmaß für Winklereinstellung von 24° 15' beim Präzisions-Sinusspanner PS-SV.
 Gegeben: $K = 100$, $\sin \alpha = 0,4107$.
 Berechnung: $x = 0,4107 \cdot 100 = 41,07$.
 Die Endmaßhöhe beträgt 41,07 mm.



Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Gesamthöhe mm	Gesamtlänge mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	RÖHM	
								3881 €	Bestell-Nr.
1	70	80	30	93	160	6	5,3	2709,00	...0070
2	90	120	40	113	210	7	11	4090,00	...0090

(W337)

Koordinatentisch mit Schwalbenschwanzführung

Ausführung: Aus Spezialguss, die Aufspannfläche ist präzisionsgefräst und die Führungen sind geschliffen. Die Plangengenauigkeit beträgt 0,03 mm, die Steigungsgenauigkeit auf 100 mm beträgt 0,01 mm. Die Schwalbenschwanzführungen sind durch Führungsleisten nachstellbar. Gewirbelte Trapezgewindespindel mit Axiallagern. Skalentrommeln mit Nullpunkt-Verstellung, dadurch ohne Umrechnen direkt ablesbar. Mit Skalenteilung 0,05 mm. Die Tische ab 450 x 240 mm verfügen über eine Wasserrinne sowie einen Klemmhebel in beiden Achsen, sodass in jeder Position festgeklemmt werden kann.

Anwendung: Für den Einsatz auf Bohrmaschinen und für leichte Fräsarbeiten.

Hinweis: Andere Modelle und Abmessungen auf Anfrage.



Aufspannfläche mm	T-Nuten Anzahl	T-Nuten Breite mm	T-Nuten Abstand mm	Längs- bewegung mm	Quer- bewegung mm	Spindel- steigung mm	Belast- barkeit kg	ganze Höhe (-0,01)	Grundfläche mm	Gewicht kg	skantek	
											3997 €	Bestell-Nr.
300 x 160	3	10	50	180	100	2	75	78	160 x 160	16	1237,00	...0010
450 x 240	3	14	60	275	155	5	280	126	259 x 200	52	2177,00 ◊	...0020
580 x 240	3	14	60	375	155	5	280	126	259 x 200	60	2333,00 ◊	...0030

(W395)