

Präzisions-Werkstückauflageleiste Cliparc

Ausführung: Die Präzisionsunterlagen mit Cliparc-System verbleiben während der Bearbeitung und beim Öffnen des Maschinenschraubstocks in der von Ihnen eingestellten Position. Somit sind keine zeitraubenden Neupositionierungen erforderlich und das umständliche Zusammenstellen von Unterlagen ist nicht mehr nötig.



Parallelität: < 0,005 mm.

Anwendung: Cliparc-Spannbügel in die Präzisionsunterlagen einsetzen und am Schraubstock einklicken. **Kein Montagewerkzeug erforderlich.**



Lieferumfang: Set mit 10 verschiedenen Leistenpaaren und 4 Spannbügeln.

Backen- und Leistenbreite mm	Leistenhöhe mm	passend zu	RÖHM 3851		Bestell-Nr.
			€	passend zu	
92	10/16/18/20/23/25/26/27/28/29	3844 1092	622,50	◇	...1092
125	10/15/20/25/28/30/33/35/36/37	3845 1125 3844 1125	622,50	◇	...1125
160	10/15/20/25/30/35/40/43/45/47	3845 1160 3844 1160 3844 1200	1108,00	◇	...1160

(W335)

Präzisionsspanner PL-S micro

Ausführung: Körper und Backen aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und feinst geschliffen. Die feste Backe ist glatt, die bewegliche Backe **mit waagrecht eingeschliffenem Prisma** und Schnellverstellung. Das Spannen und Lösen erfolgt mittels Innensechskantschlüssel. Mit Schnellverstellung und Niederzugeffekt. Seitliche Spannflächen für Spannpratzen.



Rechtwinkligkeit¹: 100 mm = 0,005 mm
Parallelität²: 100 mm = 0,002 mm

¹ Grundfläche zur Festbacken-Spannfläche.
² Grundfläche zur oberen Führungskante.

Anwendung: Für eine hohe Arbeitsgenauigkeit beim Feinstschleifen, Fräsen, Messen und Erodieren.



Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Gesamthöhe mm	Gesamtlänge mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	RÖHM 3875	
								€	Bestell-Nr.
1	34	25	15	35	75	2	0,35	160,50	...0030
2	45	50	20	45	110	2	1	208,00	...0045

(W337)

Präzisionsspanner PL-S

Ausführung: Körper und Backen aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und feinst geschliffen. Die feste Backe ist glatt, die bewegliche Backe **mit waagrecht und senkrecht eingeschliffenem Prisma** und Schnellverstellung. Das Spannen und Lösen erfolgt mittels Innensechskantschlüssel. Mit Schnellverstellung und Niederzugeffekt. Spannbacke in Stufen verstellbar, rastet selbsttätig ein. Seitliche Spannflächen für Spannpratzen. Keine Spindel, die z. B. beim Erodieren verschmutzen könnte.



Rechtwinkligkeit¹: 100 mm = 0,005 mm
Parallelität²: 100 mm = 0,002 mm

¹ Grundfläche zur Festbacken-Spannfläche.
² Grundfläche zur oberen Führungskante.

Anwendung: Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spangengenauigkeit erfordern.



Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Gesamthöhe mm	Gesamtlänge mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	RÖHM 3877	
								€	Bestell-Nr.
1	70	80	30	62	160	2,5	3	325,50	...0070
2	90	120	40	80	210	3	5,8	417,00	...0090
3	120	150	40	90	280	4	13,5	555,50	...0120

(W337)

3.7