Stufenleiste

|  |  | C kesel |  | $1{ }^{2}$ | C kesei |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| für Backenbreite | Höhe | 3800 | Bestell- |  |  |
| mm | mm | € | Nr . |  |  |
| 125 | 13 | 68,00 | ... 1015 |  |  |
| 125 | 15 | 68,00 | ... 1020 |  |  |
| 125 | 22 | 68,00 | ... 1025 |  |  |
| 125 | 35 | 68,00 | ... 1030 |  |  |
| 125 | 39 | 72,00 | ... 1035 |  |  |
| 160 | 14 | 78,00 | ... 1040 |  |  |
| 160 | 30 | 78,00 | ... 1045 |  |  |
| 160 | 44 | 78,00 | ... 1050 |  |  |
|  |  | (W330) |  |  |  |

## Handkurbel

Ausführung: Mit Sperrring.
Hinweis: Nicht für Hochdruckschraubstock NCA geeignet.

| Größe mm | Länge mm | Breite mm | A kesel |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | 3800 | Bestell- |
|  |  |  | € | Nr. |
| 125 | 125 | 120 | 73,00 | ... 5125 |
| 160 | 160 | 127 | 73,00 | ... 5160 |
|  |  |  | (W330) |  |



## Handkurbel

Ausführung: Kurze Variante.
Anwendung: Kommt zum Einsatz, wenn die Durchgangshöhe zum Maschinentisch zu klein ist.



## Stufenbackensatz SB

Ausführung: Umkehrbare Stufenbacke. Für Kompaktspanner RKE und RKE-LV.

| Backenbreite mm |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | Höhe | 3846 | Bestell- |
|  | mm | € | Nr . |
| 92 | 32 | 417,00 | ... 0092 |
| 125 | 40 | 694,00 | ... 0126 |
| 160 | 50 | 1113,00 | ... 0128 |
| 200 | 60 | 1670,00 | ... 0200 |



## Spannbacke für Maschinenschraubstöcke

Ausführung: Für Maschinenschraubstöcke Bestell-Nr. 3823 und Bestell-Nr. 3828.
Normalbacken, glatt geschliffen. Eine Seite glatt, eine Seite gerillt.

Ausführung: Für Maschinenschraubstöcke Bestell-Nr. 3823 und Bestell-Nr. 3828. Prismenbacken. Horizontal und vertikal eingeschliffene Prismen, gehärtet.

3842
Ausführung: Für Maschinenschraubstöck Bestell-Nr. 3823 und Bestell-Nr. 3828. Prismen- und Normalbacke, mit Werkstückauflage. Ungehärtet und brüniert.



