Messerkopfaufnahme


## Messerkopfaufnahme mit stirnseitigen Kühlkanalbohrungen

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. $950 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ und einer Härtetiefe von mind. $0,5 \mathrm{~mm}$. Kegel nach DIN 254.
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: $\mathrm{Ra}<0,001 \mathrm{~mm}$
Gehärtet: $58 \pm 2$ HRC
Anwendung: Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spanndurchmesser 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).
Lieferumfang: Aufsteckfräsdorn mit Fräseranzugsschraube.
Hinweis: Fräseranzugsschraube mit Innenkühlung
(Bestell-Nr. 3231 0016) $\circlearrowright$ 3/65.

fortis

| $\begin{gathered} \mathrm{d}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{l}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | fortis |  |  |  | $\begin{gathered} \mathrm{d}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{2} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | fortis |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{2} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{d}_{2} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 3055 \\ \text { SK } 40 \\ € \end{gathered}$ | Bestell- <br> Nr. |  |  |  | $\begin{gathered} \mathrm{d}_{2} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 3055 \\ \text { SK } 50 \\ € \end{gathered}$ | BestellNr. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 16 | 35 | 17 | 38 | 54,80 | ... 0001 | 16 | 35 | 17 | 48 | 77,00 | ... 0031 |
| 16 | 100 | 17 | 38 | 76,40 | ... 0004 | 16 | 100 | 17 | 48 | 106,50 | ... 0034 |
| 22 | 35 | 19 | 48 | 54,80 | ... 0007 | 22 | 35 | 19 | 48 | 77,00 | ... 0037 |
| 22 | 100 | 19 | 48 | 76,40 | ... 0010 | 22 | 100 | 19 | 48 | 106,50 | ... 0040 |
| 27 | 40 | 21 | 58 | 56,70 | ... 0013 | 27 | 40 | 21 | 58 | 77,00 | ... 0043 |
| 27 | 100 | 21 | 58 | 77,80 | ... 0016 | 27 | 100 | 21 | 58 | 106,50 | ... 0046 |
| 32 | 50 | 24 | 78 | 60,60 | ... 0019 | 32 | 50 | 24 | 78 | 81,40 | ... 0049 |
| 32 | 100 | 24 | 78 | 83,40 | ... 0022 | 32 | 100 | 24 | 78 | 111,00 | ... 0052 |
| 40 | 50 | 27 | 88 | 72,30 | ... 0025 | 40 | 50 | 27 | 88 | 92,40 | ... 0055 |
| 40 | 100 | 27 | 88 | 100,50 | ... 0028 | 40 | 100 | 27 | 88 | 127,00 | ... 0058 |
|  |  |  |  | (W050) |  |  |  |  |  | (W050) |  |

## Reduzierhülse

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. $950 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ und einer Härtetiefe von mind. $0,5 \mathrm{~mm}$. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität


HAIMER. durch doppelte 100 \% Kontrolle.
Kegeltoleranz: AT3
Gehärtet: 60-2 HRC
Anwendung: Zur Aufnahme von Steilkegel-Werkzeugen nach
ISO 7388-1 (DIN 69871) Form AD, SK 40 und ISO 7388-2
(JIS B 6339 MAS/BT) BT 40.

| SK außen | SK innen | $\begin{gathered} \mathrm{l}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{d}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | - |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | 3211 | Bestell- |
|  |  |  |  | € | Nr. |
| 50 | 40 | 43 | 78 | 322,00 | ... 0200 |
|  |  |  |  | (W394) |  |



