

## Hochleistungs-Schnellspann-Bohrfutter mit Spannsicherung

**Ausführung:** Schlüssellos und selbstspannend in Präzisionsausführung mit Spannsicherung.  
**Hohe Rundlaufgenauigkeit** (angelehnt an DIN ISO 10888) für präzisere Bohrungen und höhere Werkzeugstandzeiten.  
 Alle Verschleißteile einsatzgehärtet, geschliffen und passend zueinander gefertigt sowie austauschbar.

**Anwendung:** Für den Einsatz auf CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren.

**Hinweis:** Die Spannsicherung des Bohrfutters verhindert durch die schlüssellose Arretierung am Stelling ein Lösen der Spannung am Bohrfutter, bei abrupter Drehzahlreduzierung der Maschine. Die Funktion der selbsttätigen, stufenlosen Nachspannung bei Rechtslauf bleibt trotzdem wirksam. Damit sichert dieses Albrecht System die jeweils maximal erzielte Spannkraft.

**ALBRECHT**  
 Präzisions Spannfutter



					ALBRECHT		
Spannbereich			Futter-Ø	Länge geöffnet	Länge geschlossen	3441	Bestell-Nr.
mm	Aufnahme	mm	mm	mm	mm	€	
1-13	B 16	50	91	103		303,00	...0004
3-16	B 16	56	96	110		310,00	...0007
3-16	B 18	56	96	110		310,00 *	...0010

\* B 18 verkürzt um 7 mm. (W318)

\* B 18 verkürzt um 7 mm.

(W318)

## Hochleistungs-Schnellspann-Bohrfutter mit Aufnahmeschaft

**Ausführung:** Schlüssellos und selbstspannend in Präzisionsausführung mit Aufnahmeschaft (einteilig).

Bohrfutter und Aufnahmeschaft bilden **eine Einheit**.

Durch die kompakte Bauweise wird eine optimale Stabilität und höhere Rundlaufgenauigkeit (angelehnt an DIN ISO 10888) erzielt.

**Anwendung:** Für hohe Dauerbeanspruchung sowie Genauigkeitsarbeiten auf Bohrmaschinen, Bohrwerken und Sonderbohrereinheiten.



**Hinweis:** Der Vorteil gegenüber einem zweiteiligen System ist die um insgesamt 21 mm kürzere Länge und somit bei Maschinen mit kleinem Arbeitsbereich vorteilhaft.  
 Auf Wunsch mit diamantbeschichteten Spannbacken lieferbar.



3437 **format**  
 professional quality



3444 **ALBRECHT**  
 Präzisions Spannfutter

Spannbereich		Futter-Ø	Länge geöffnet	Länge geschlossen	 3437	 3444	Bestell-Nr.
mm	Aufnahme	mm	mm	mm	€	€	
0,5–6,5	MK 2	34	62	68	–	208,50	...0000
1 –13	MK 2	50	85	97	181,50	216,00	...0001
1 –13	MK 3	50	85	97	184,50	220,00	...0004
1 –13	MK 4	50	87	99	191,50	229,00	...0007
1 –13	Ø 16	50	79	91	–	215,50	...0010
3 –16	MK 2	56	89	103	–	243,00	...0011
3 –16	MK 3	56	89	103	–	246,50	...0014
3 –16	MK 4	56	90	104	–	256,00	...0017
					(W324)	(W318)	

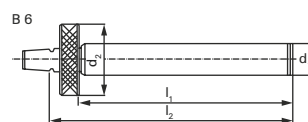
(W324)

(W318)

## Feinbohrhilfe

**Ausführung:** Kleine Bohrvorrichtung mit Federzug.

**Anwendung:** Zur Aufnahme des Hochleistungsbohrfutters „Albrecht“ 0-1,5 mm (Bestell-Nr. 3435 0001). Für Feinbohrungen im Werkzeug- und Vorrichtungsbau. Um kleinste Bohrungen feinfühlig durchführen zu können, erfolgt der Vorschub manuell durch Ziehen des Führungsringes. Ein Federzug bringt das Bohrfutter automatisch in die Ausgangsstellung zurück.



3450 0001



3450 0004

Schaftausführung Aufnahmekegel		Bohrhub mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	ALBRECHT 3450	Bestell- Nr.
							€	
MK 1	B 6	20	82	96	-	30	201,50	...0001
13 mm zyl.	B 6	20	66	80	13	30	187,50	...0004

(W318)

**ALBRECHT**  
 Präzisions Spannfutter

