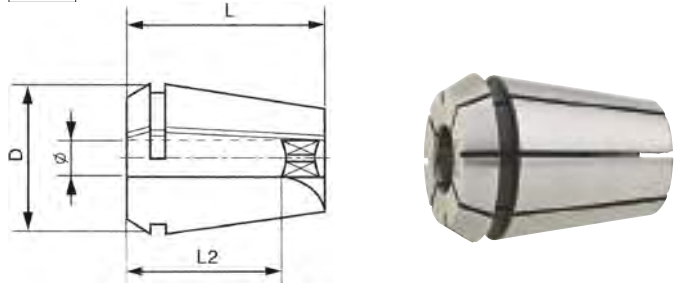


Spannzange für Gewindebohrer, mit Innenvierkant

Ausführung: Mit Innenvierkant.

Anwendung: Zum Spannen von Gewindebohrern mit Vierkant-Mitnehmer.

DIN
6499 Bformat **EGT**
professional quality

format EGT						3357	Bestell-Nr.
ER16/426G Ø Vierkant						ER16	
mm	mm	mm	mm	mm	€		
2,8	2,1	16,7	27,5	18	48,600001
3,5	2,7	16,7	27,5	18	48,600004
4	3	16,7	27,5	18	48,600007
4,5	3,4	16,7	27,5	18	48,600010
5	4	16,7	27,5	18	48,600013
5,5	4,5	16,7	27,5	18	48,600016
6	4,9	16,7	27,5	18	48,600019
7	5,5	16,7	27,5	18	48,600022
8	6,2	16,7	27,5	22	48,600025
9	7	16,7	27,5	22	48,600028

(W348)

format EGT						3506	Bestell-Nr.
ER20/428G Ø Vierkant						ER20	
mm	mm	mm	mm	mm	€		
3,5	2,7	20,7	31,5	18	49,800001
4	3	20,7	31,5	18	49,800004
4,5	3,4	20,7	31,5	18	49,800007
5	4	20,7	31,5	18	49,800010
5,5	4,5	20,7	31,5	18	49,800013
6	4,9	20,7	31,5	18	49,800016
7	5,5	20,7	31,5	18	49,800019
8	6,2	20,7	31,5	22	49,800022
9	7	20,7	31,5	22	49,800025
10	8	20,7	31,5	25	49,800028

(W348)

format EGT						3508	Bestell-Nr.
ER25/430G Ø Vierkant						ER25	
mm	mm	mm	mm	mm	€		
4,5	3,4	25,7	34	18	52,100007
5	4	25,7	34	18	52,100010
5,5	4,5	25,7	34	18	52,100013
6	4,9	25,7	34	18	52,100016
7	5,5	25,7	34	18	52,100019
8	6,2	25,7	34	22	52,100022
9	7	25,7	34	22	52,100025
10	8	25,7	34	25	52,100028
11	9	25,7	34	25	52,100031
12	9	25,7	34	25	52,100034
14	11	25,7	34	25	52,100037
16	12	25,7	34	25	52,100040

(W348)

format EGT						3509	Bestell-Nr.
ER32/472G Ø Vierkant						ER32	
mm	mm	mm	mm	mm	€		
4,5	3,4	32,7	40	18	55,500004
5	4	32,7	40	18	55,500007
5,5	4,5	32,7	40	18	55,500010
6	4,9	32,7	40	18	55,500013
7	5,5	32,7	40	18	55,500016
8	6,2	32,7	40	22	55,500019
9	7	32,7	40	22	55,500022
10	8	32,7	40	25	55,500025
11	9	32,7	40	25	55,500028
12	9	32,7	40	25	55,500031
14	11	32,7	40	25	55,500034
16	12	32,7	40	25	55,500037
18	14,5	32,7	40	33	55,500040
20	16	32,7	40	33	55,500043

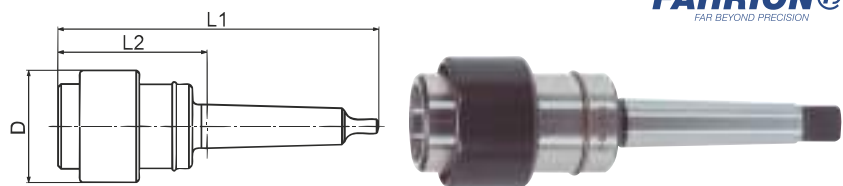
(W348)

Schnellwechselfutter SF

Ausführung: Dieser Schnellwechseleinsatz kann die Maschine problemlos und schnell vom Bohren zum Gewindeschneiden umrüsten. Morsekonus-Aufnahme mit Lappen DIN 228-B.

Anwendung: Der Einsatz erfolgt in der Regel auf Vertikalbohrmaschinen und Bohrwerken mit Rechts- und Linkslauf.

Hinweis: Mit Schnellwechseleinsätzen E (Bohren und Senken) und GE (Gewindeschneiden) kann die Maschine problemlos umgerüstet werden.

FAHRION®
FAR BEYOND PRECISION

format EGT						1923	Bestell-Nr.
für Bohrung in Stahl-Ø						€	
Typ	MK	mm	L1	L2	D		
26	2	24	150	75,5	48	193,00	...0020
34	3	32	176	82	61	253,50	...0030
46	4	50	222	104	86	379,00	...0040

(W180)