

Spannzangenfutter Power Collet Chuck

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Geringe Vibrationsneigung durch steifen Schaft. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.

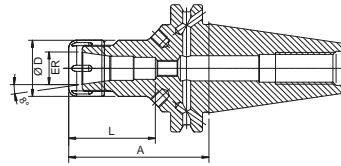
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Gehärtet: 60 – 2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Power Collet Spannzangen und in Spannzangen nach ISO 15488 (DIN 6499). Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerspannung. Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, Vorschübe und größere Spantiefe. Die erhöhte Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie sorgt für eine bessere Oberflächengüte und schont Werkzeug, Spindel und Maschine.

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Power Collet Spannmutter.

Hinweis: Optimale Zerspanleistung in Verbindung mit Power Collet Spannzangen.

ISO 7388-1 AD/B G 2.5 25.000 3 µm HSC HPC



3.1

Spannbereich mm	Spannzange	Ø D mm	L mm	A mm	3045 SK 40 €	Bestell-Nr.
2-10	ER16	28	43	70	231,00	...0001
2-10	ER16	28	43	100	258,50	...0004
2-16	ER25	42	61,5	70	240,50	...0007

Spannbereich mm	Spannzange	Ø D mm	L mm	A mm	3045 SK 40 €	Bestell-Nr.
2-16	ER25	42	51	100	265,00	...0010
2-20	ER32	50	62	70	248,00	...0013
2-20	ER32	50	53	100	271,50	...0016

Maß A weicht bei Einsatz von Standard-Spannzangen nach ISO 15488 ab.

(W394)

(W394)

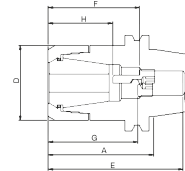
Spannzangenfutter CENTRO P

Ausführung: Konstante Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit von 0,003 mm bei Abstand 3 x D (max. 50 mm) in Verbindung mit FAHRION Präzisions-Spannzange GERC-HP/HPD/HPDD (2 µm). Spannung mittels Rollenschlüssel ohne Verletzungsgefahr. Bis zu 100 % höhere Haltemomente als bei herkömmlichen Spannzangenfuttern. Unempfindlich gegen auftretende Temperaturschwankungen. Sehr gute Schwingungsdämpfung und Stabilität.

Anwendung: Im HSC- und HPC-Bereich sowie für hochpräzise Bearbeitungsergebnisse. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft sowie nach DIN 1835-B, 1835-E, 6535-B und 6535-E.

Hinweis: Lieferung ohne Spannmutter und Rollenschlüssel.

ISO 7388-1 AD/B G 2.5 25.000 3 µm HSC HPC



Spannbereich mm	Spannzange	Spannmutter	A mm	D mm	E mm	G mm	H mm	3567 SK 40 €	Bestell-Nr.
1-10	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	70	30	55	28-45	16-31	122,00	...0016
1-10	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	100	30	85	28-45	16-31	133,00	...0216
1-10	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	160	30	117	28-45	16-31	189,50	...0316
1-16	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	70	40	114	35-60	20-42	122,00	...0025
1-16	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	100	40	114	35-60	20-42	133,00	...0225
1-16	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	160	40	118	35-60	20-42	193,00	...0325
2-20	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	70	50	99	55-75	42-62	122,00	...0032
2-20	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	100	50	114	52-70	32-52	133,00	...0232
2-20	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	160	50	135	42-70	28-55	193,00	...0332

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

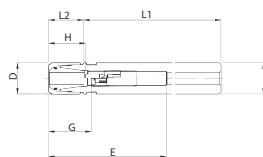
(W315)

Verlängerung für Spannzangenfutter CENTRO P

Ausführung: Mit zylindrischem Schaft, Länge 150 mm.

Anwendung: Im HSC- und HPC-Bereich sowie für hochpräzise Bearbeitungsergebnisse. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft sowie nach DIN 1835-B, 1835-E, 6535-B und 6535-E.

Hinweis: Lieferung ohne Spannmutter.



Spannbereich mm	Spannzange	Spannmutter	Z mm	D mm	L1 mm	L2 mm	E mm	G mm	H mm	3567 €	Bestell-Nr.
1- 5	GERC8-HP	HPC8M	10	10	138	12	16	-	-	160,00	...0050
1- 7	GERC11-HP	HPC11M	16	16	133	17	68	18-36	12-26	142,00	...0055
1-10	GERC16-HP/HPD	HPC16MS	16	22	117	33	68	28-48	16-35	142,00	...0060

(W315)