VHM-Rundstab, Gravierstichel

Ausführung: Wahlweise rund bzw. mit gerader Schneide. Präzisionsrundgeschliffen (Halbierung mit 0,02–0,05 mm Aufmaß). Toleranz für Form A: Länge: ±2 mm

Ø: h6

2793 VHM-Rundstab.

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Formstahl zum Ausdrehen, Ausspindeln, Gravieren und Kopieren im Werkzeug- und Formenbau geeignet.

2795 VHMI-Gravierstichel, einseitig vorprofiliert.

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gravieren von Schriften und Konturen sowie zum Formdrehen und Kopierfräsen im Gesenk- und Formenbau geeignet. Die vorprofilierte Halbierung wird durch Fertigschliff mit geringem Zeitaufwand dem gewünschten Verwendungszweck angepasst.

			₩ - WILKE	₩ - WILKE	
	Schnei-		2793	2795	Bestell-
Ø h 6	denlänge	Gesamtlänge			Nr.
mm	mm	mm	€	€	
2	3,5	50	4,40	10,40	0001
2,5	3,7	50	5,20	11,40	0004
3	4,5	50	6,20	12,60	0007
3	4,5	75	7,20	16,60	0010
4	6	50	7,40	15,00	0013
4	6	75	9,00	19,40	0016
5	7,5	75	11,40	34,00	0019
6	9	75	16,00	35,00	0022
			(W267)	(W267)	

VHM	💥 - WILKE
	2793

27	795		
	₩-WILKE	₩-WILKE	
	2793	2795	Bestell-
Gesamtlänge			Nr.
mm	€	€	
100	21,80	44,00	0025
75	23,40	44,00	0028
100	31.40	57.90	0031

	Schnei-		2793	2795	Bestell-
Ø h 6	denlänge	Gesamtlänge			Nr.
mm	mm	mm	€	€	
6	9	100	21,80	44,00	0025
8	12	75	23,40	44,00	0028
8	12	100	31,40	57,90	0031
10	15	75	33,40	55,90	0034
10	15	100	45,20	73,90	0037
12	18	75	47,40	75,90	0040
12	18	100	63,90	101,00	0043
16	24	100	104,00	208,00	0046
			(W267)	(W267)	

VHM-Halbrundstichel, 2-Hälften-Stichel

Ausführung: Vollhartmetall, nach Werksnorm.

Toleranz: Länge: ±2 mm

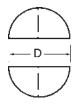
Anwendung: Zum Gravieren und Kopieren im Werkzeug- und

Formenbau. Universell einsetzbar.

		₩-WILKE	
Ø h 7	Gesamtlänge	2796	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
3	50	51,20	0001
4	50	64,70	0004
5	50	76,30	0007
6	50	91,10	0010
8	75	136,00	0013
10	75	259,50	0016
12	75	319,50	0019
		(W267)	









Schlagkräftig!

Damit Sie das auch sind, finden Sie ab 6/312 Schlosserhämmer, Fäustel, Vorschlaghämmer und mehr.





